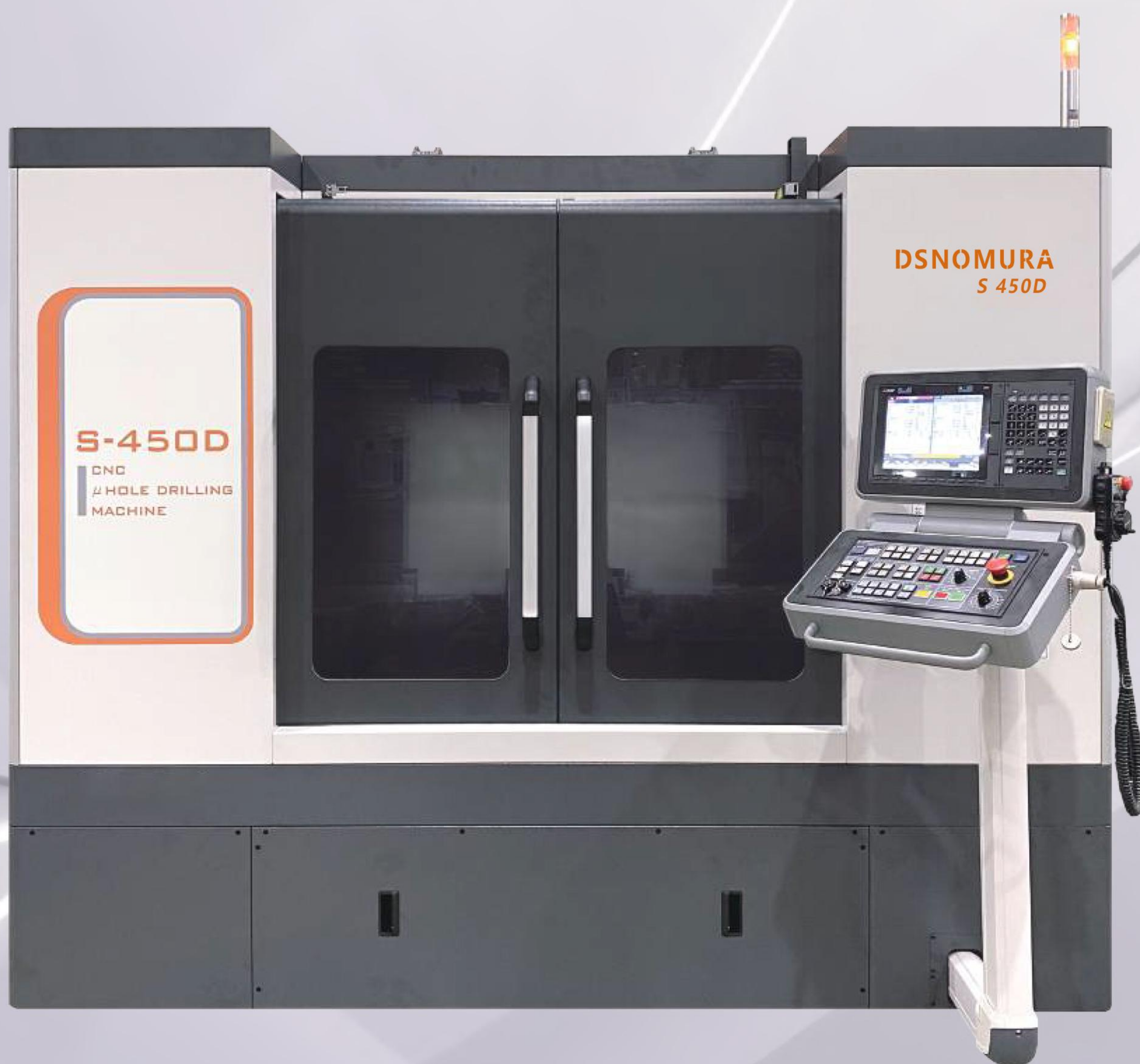


DSNOMURA

双主轴半导体加工中心

S - 450D



S - 450D

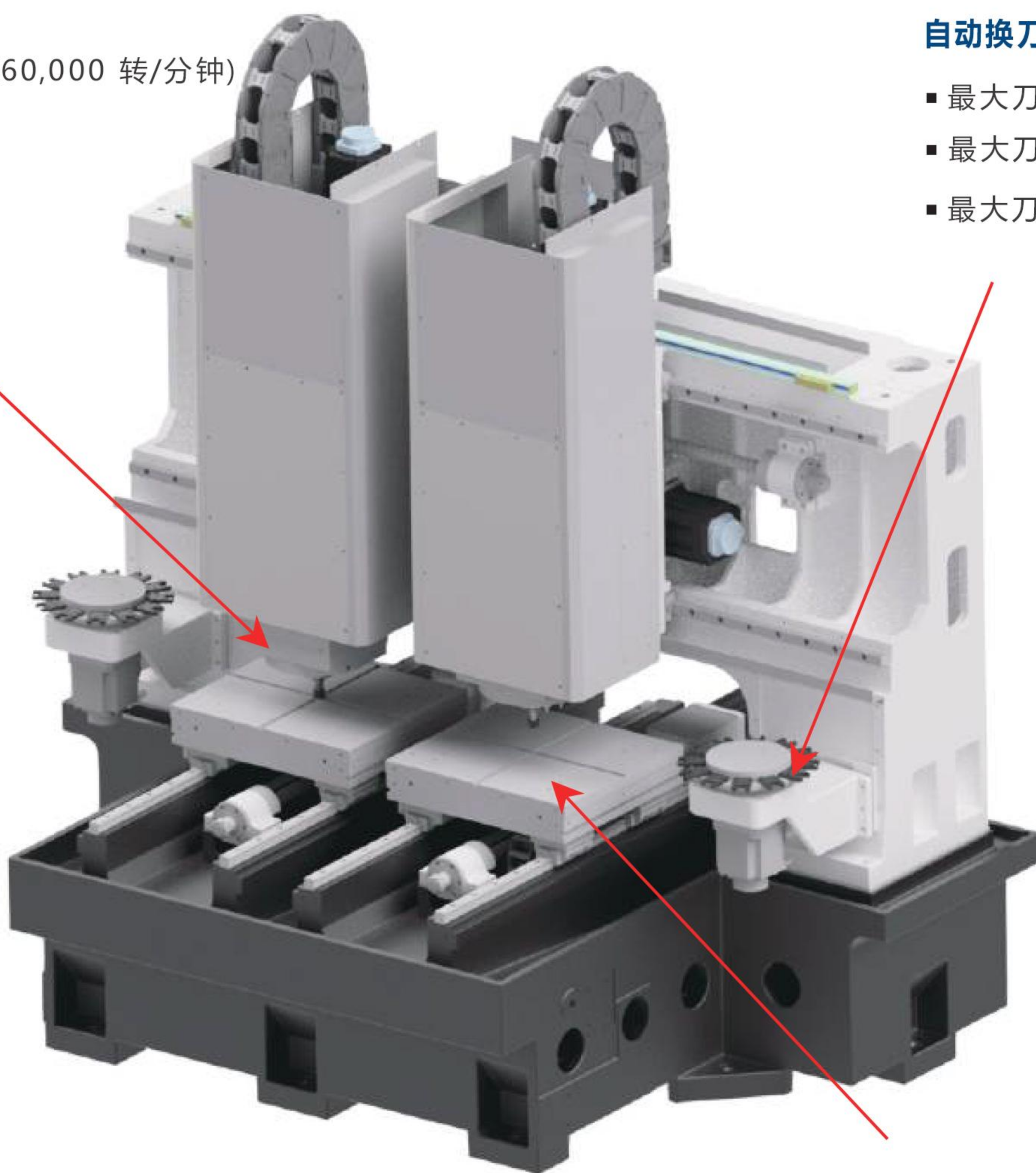
■ 机型特点

主轴

- 高速内置主轴
- 转速 40,000 转/分钟 (60,000 转/分钟)
- HSK-E25 (HSK-E32)

自动换刀装置[ATC]

- 最大刀具数量: 12 把 (24 把)
- 最大刀具直径: Ø25 (Ø32)
- 最大刀具长度: 60mm



超声波加工

- ▶ 超声波模块可以实现高硬度材料的非传统加工，提高生产率和刀具寿命。

操作台

- 尺寸: 450 x 500
- 最大承重: 150kg

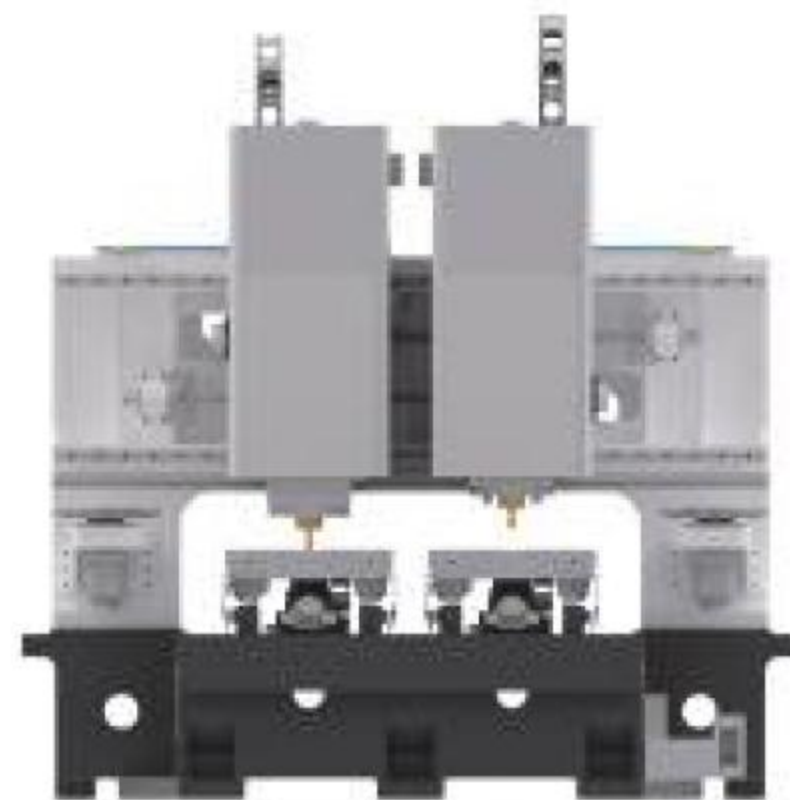
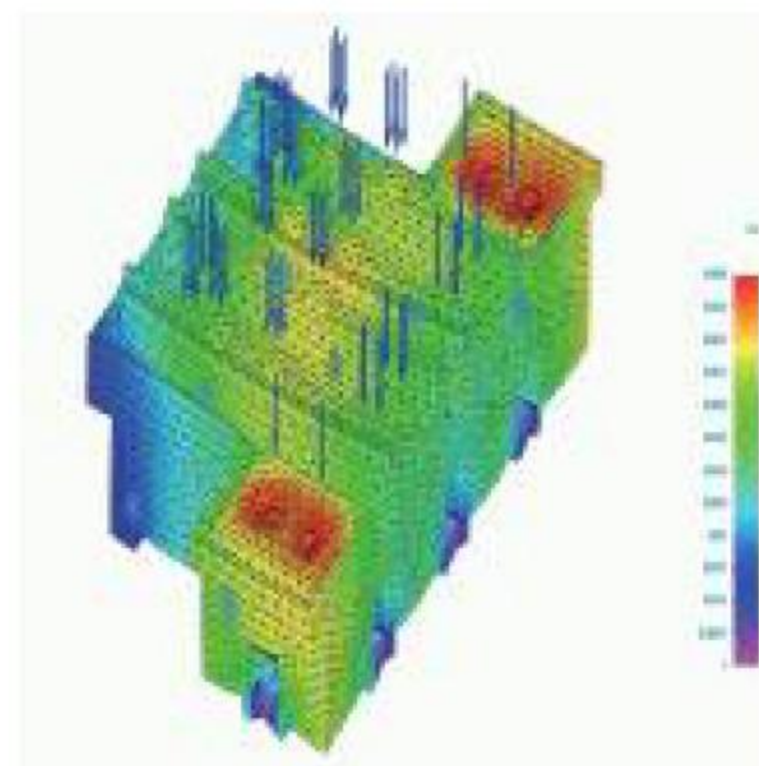
▶ 应用材料

- 硅(Si)
- 碳化硅(SiC)
- 氧化锆(ZrO₂)
- 三氧化二铝(Al₂O₃)
- 石英 (SiO₂)
- 铝合金(Aluminum Alloy)



高刚性机构

- ▶ 通过高刚性结构设计, 使得热变形和振动得到最小化
- ▶ 桥式结构提高了刚性, 减少了振动, 使得微孔加工最优化
- ▶ 宽大的前门和侧门使装载/设置更加方便



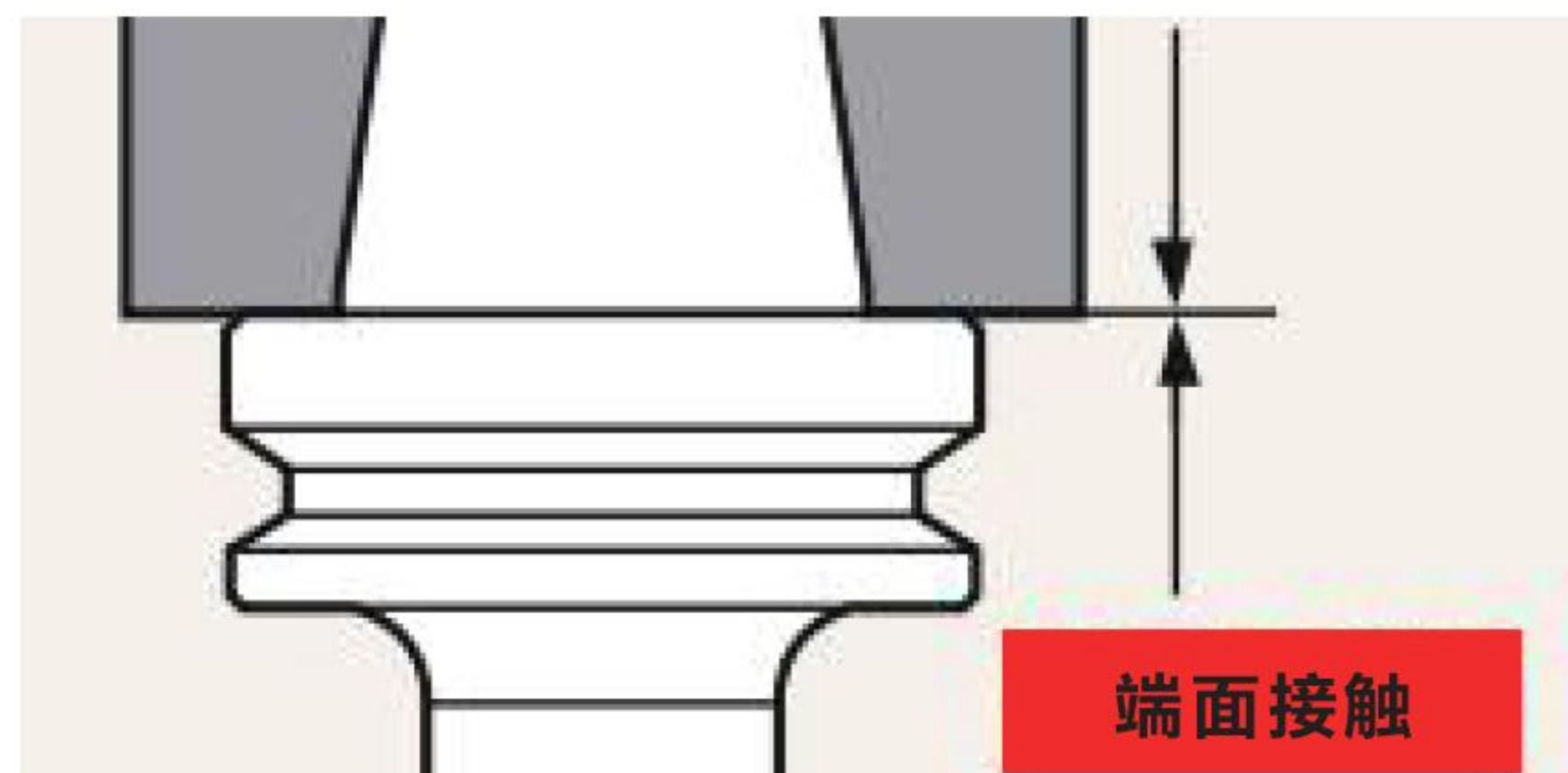
两倍的生产力

- ▶ 通过使用双主轴和双通道控制来提高生产效率, 使生产力翻倍



高精度工具

- ▶ 采用了 HSK 类型 (E25, E32), 通过对主轴锥形部分和端面部分的约束来提高刚性



自动换刀系统(ATC)

- ▶ ATC 刀库 换刀稳定

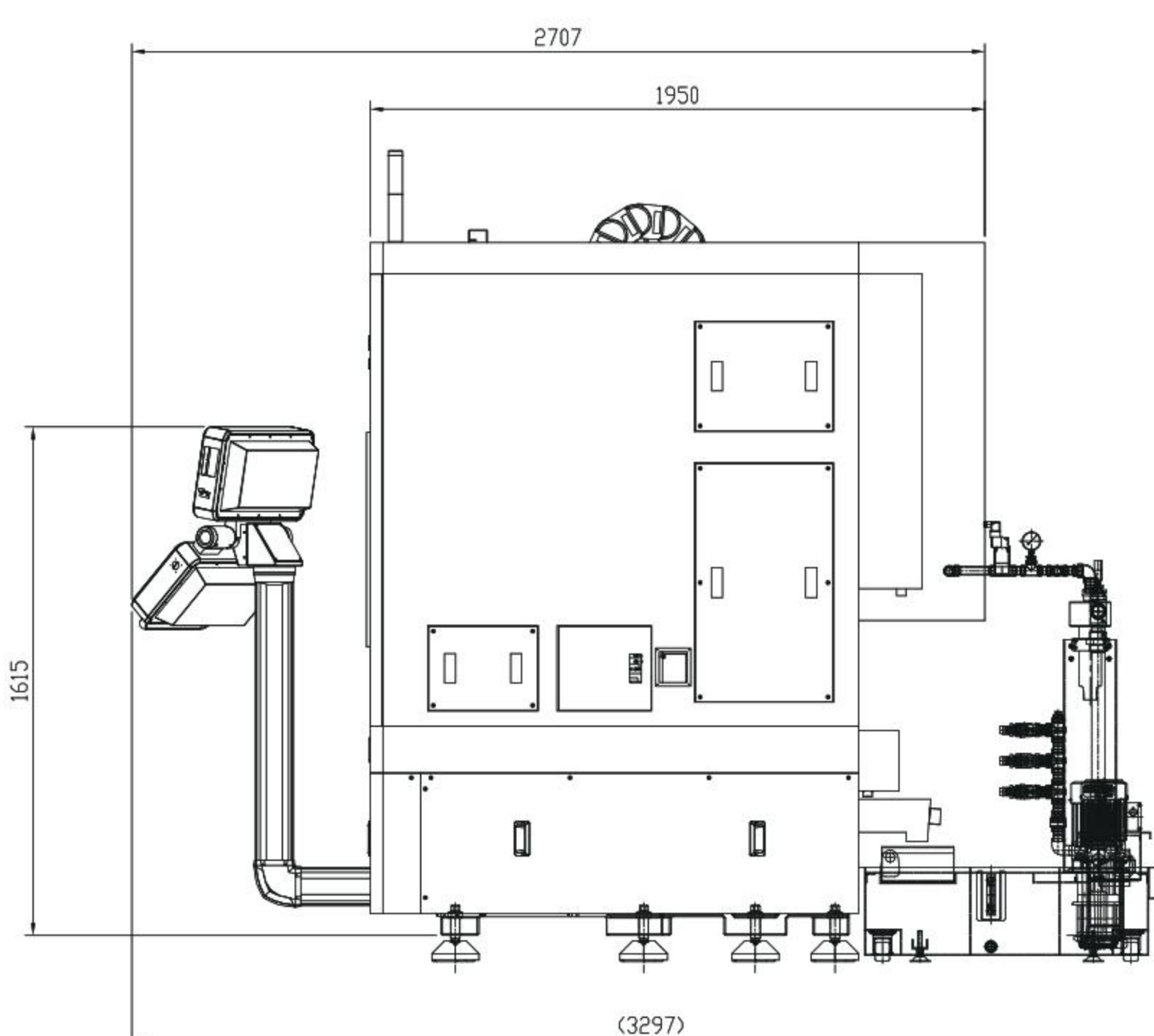
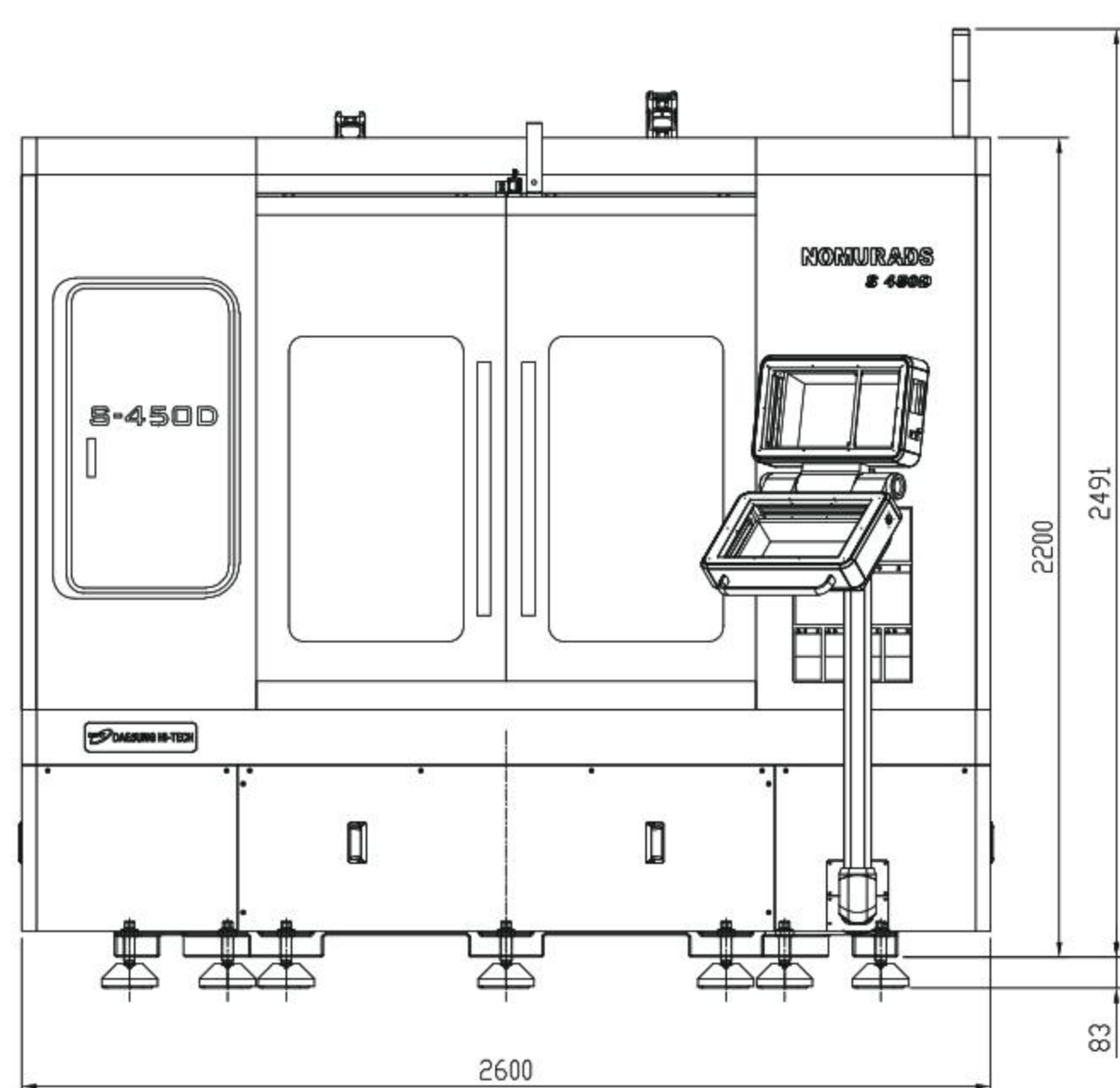


光栅尺

- ▶ X、Y 轴配备光栅尺 以防止热位移并确保定位精度



外形尺寸



■ 技术参数

工作台	台面尺寸	mm	500 x 450
	最大承重(均载)	kg.f	150
主轴	刀柄类型	-	HSK-E25(HSK-E32)
	最高转速	r/min	40,000 (60,000)
进给	功率	kw	2.5 (6.0)
	主轴类型	-	内置式
	行程(X/Y/Z)	mm	700/450/120
	快移速度(X/Y/Z)	m/min	48/48/24
自动换刀装置 (ATC)	刀库类型	-	DISC
	刀具数量	EA	12 (24)
	最大刀具直径	mm	25 (32)
	最大刀具长度	mm	60
机械尺寸	主体外形尺寸	mm	2600 x 1950 x 2200
	机床重量	kg.f	6,500
控制系统	型号		MITSUBISHI M80

HZ NOMURA (DALIAN) PRECIION MACHINERY CO.,LTD

Xuling Village Street,Zhuanghe city,Dalian
Liaoning Province,China.(Xinhua Industrial Zone)
Tel:+86-13664284111
Email:market@dsnamura.com



扫描二维码 关注官方视频号



扫描二维码 添加中国区了解详情

规格如有更改,恕不另行通知
(出于改进质量和功能的目的)