



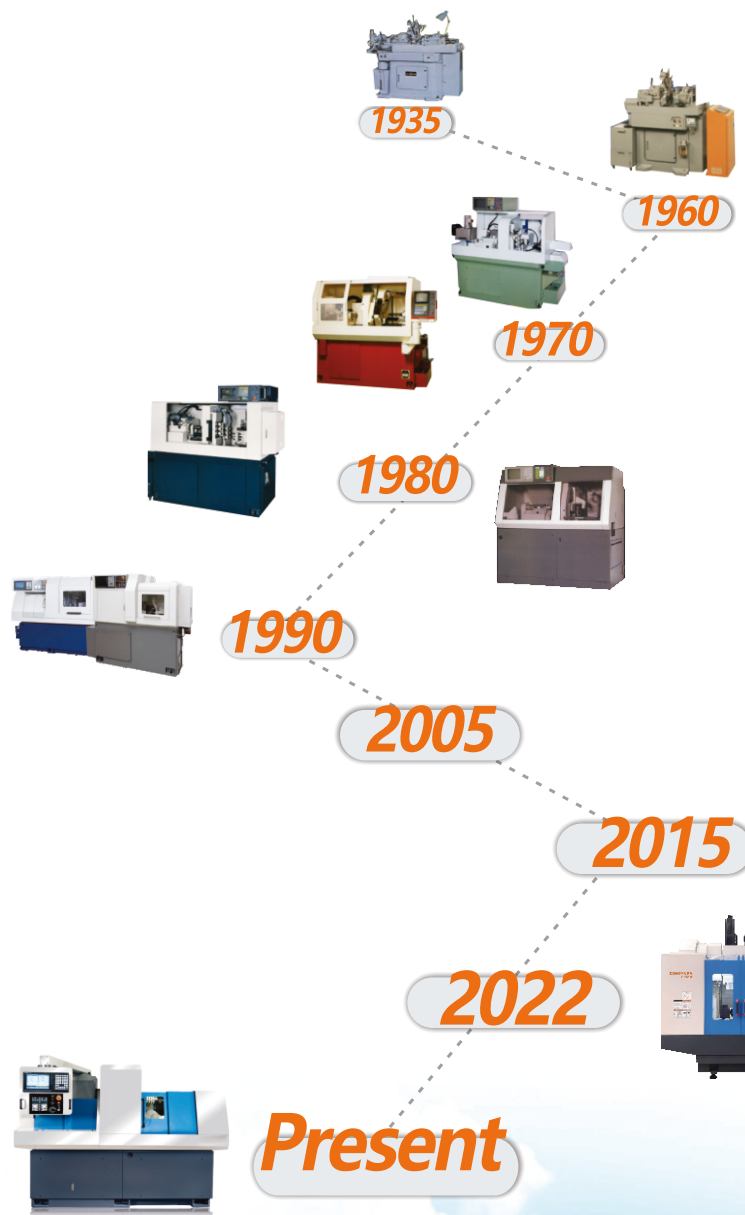
钻攻中心 Tapping Center

DSNOMURA

Tapping Center DST-40A/L
Tapping Center DST-40DS/L
Tapping Center DST-500A



DSNOMURA has been manufacturing industrial machines for 88 years.
When you choose NOMURADS, you will have high precision, durability and innovation for production.



1935 - 开始研究机床（创业人：野村浩二）
- 创办野村公司

1960 - CAM式机床累计销售数量4,000台
- 1945年开始销售NS10530,8410

1970 - 开发IC 10A
- 1964年开始海外销售
- 开始销售NC CAM式机床

1980 - 研发CNC M-LO 160V
- 研发CNC M-300 KF
- 研发CNC M-500 16R,U2

1990 - 更名为野村走心机
- CAM式机床销售数量达到15,000台

2005 - 高速钻铣加工中心DST-40系列

2015 - 双主轴立式加工中心DST-40D系列
- 交换工作台立式加工中心DST-36D

2022 - 双主轴高速立式加工中心E 50DM
- 双主轴半导体加工中心S-450D

至今

88年的经验，DSNOMURA致力于制造世界最高级别精密车床
选择DSNOMURA，选择品质，选择精度，选择刚性。



■ DST-40A/L



■ DST-40DS/DL

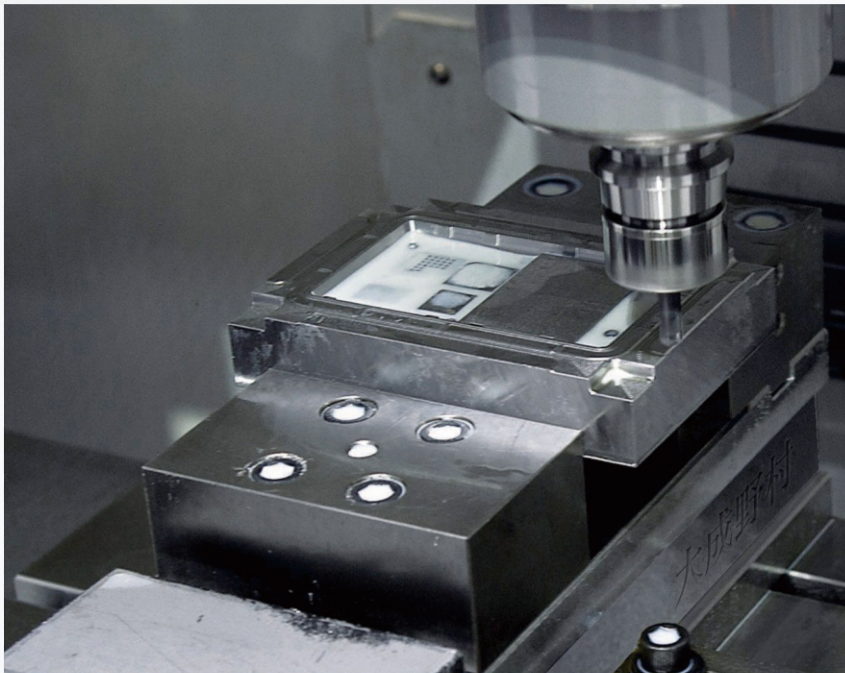
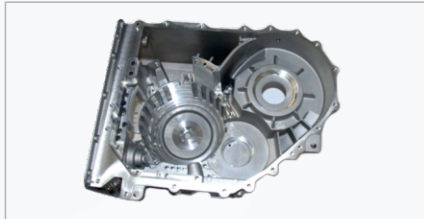
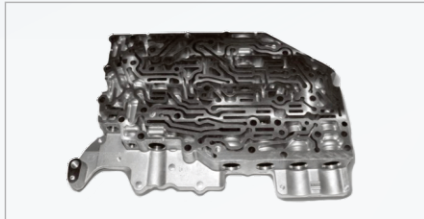
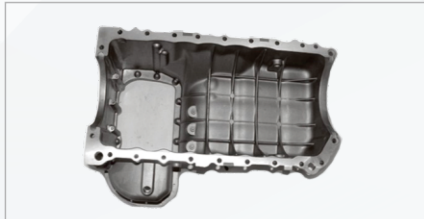
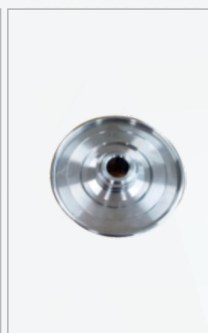


机床基本规格			
各轴行程 mm	DST-40A: X/Y/Z→520/400/350	工作台尺寸 mm	DST-40A: 650x400
	DST-40L: X/Y/Z→720/400/350		DST-40L: 850x400
	DST-40DS: X/Y/Z→540/400/400		DST-40DS: 750x400
	DST-40DL: X/Y/Z→720/400/480		DST-40DL: 1060x400
主轴功率与转速 kW/rpm	7.5/15000rpm 标准	各轴快移速度 m/min	DST-40A/40L: X/Y/Z→60/60/60
	5.5/24000rpm 选配		DST-40DS/40DL: X/Y/Z→60/60/60
刀库容量 EA	DST-40A/40L: 21/30 (选配)	主轴锥孔	BBT30
	DST-40DS/40DL: 24		

■ 产品种类丰富，可提供适合汽车、新能源、医疗、半导体等多个领域的高效率的加工解决方案

野村将长期积累的行业知识与最新的技术相结合，研发了新一代立式钻铣加工中心并持续改善迭代升级。

产品的主轴、工作台面、刀库容量、X轴行程均有多种规格可选，根据加工对象选择更合适规格的机床，进而实现高效率的生产，为客户创造更高价值。



21把斜盘刀库 (选配30把)



各轴行程及进给速度

行程(X/Y/Z)

40A-520/400/350

40L-720/400/350

快移进给速度(X/Y/Z)

60 m/min

工作台

40A - 650x400

40L - 850x400

确保更大的可加工区域

机床主要技术参数及性能指标

1、机床性能:

- 高效率、高刚性、高精度、高可靠性。
- 机床质量稳定, 机械性能、精度指标稳定。

2、机床特性参数:

- 床身整体铸造, 最优化的高刚性的床身和立柱结构。
- 主轴电机直连驱动。
- 切削进给: X/Y/Z轴均可达20m/min。
- 标准配置床身冲屑。

3、机床精度(ISO标准):

- 定位精度: 0.003

4、数控系统及基本配置:

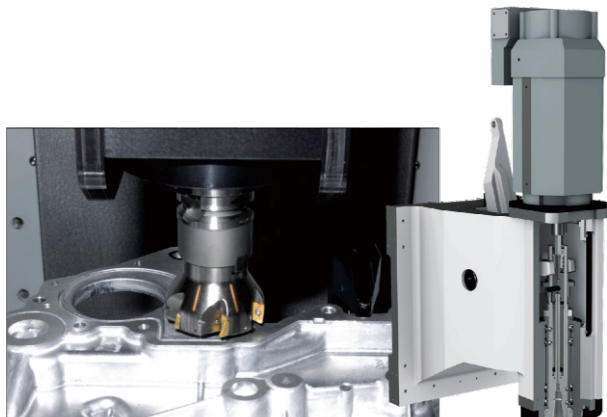
- 日本三菱M80VA。
- 可同时控制4个NC轴。
- 外部通讯口有RS-232C、USB接口、以太网、SD卡。
- 10.4" 彩色液晶显示器。

■ 机床/构造

DST-40A/L

01 高精密主轴

- 电机直连主轴的驱动方式，机床在高速加工的情况下仍能维持稳定的精度。
- 主轴采用：斜角陶瓷主轴，能够在持续工作过程中保持优秀的稳定性能，达到最优工作效果。
- 设定最适轴承预紧量，主轴刚性增加，即使长时间高速加工也可保证精密度。
- 刚性攻丝速度达到6000rpm。
- 直连式主轴转数可达15000rpm和24000rpm（选配）最优化主轴可以输出最大转数值。
- 采用双表面约束型结构，提高主轴刚性。
- 通过安装一个升级版低惯量主轴电机实现主轴启动/停止的高速化。
- 与其他公司相比#30主轴刚性突出。



锥面约束

端面约束

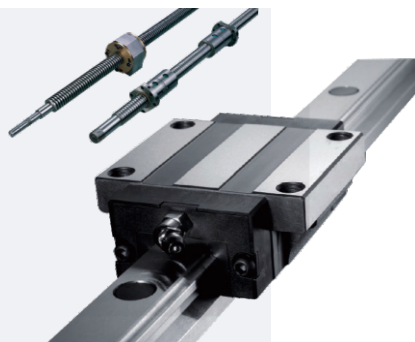
双面约束

02 床身

- 采用米汉纳铸铁一体铸造，经去应力退火时效与自然时效结合处理以确保消除内应力，保证机床长期稳定。
- 立柱床身固定，工作台移动方式，方便清除冷却液和屑末，能有效减少移动量。

03 丝杠与导轨

- 采用新型低噪音，高速，精密级的丝杠，丝杠（Z）两端预拉紧，以消除热膨胀带来的影响。
- 精密级导轨和精密级丝杠组成了高精度的进给系统，在机床进行长时间的加工时也保证高精度。



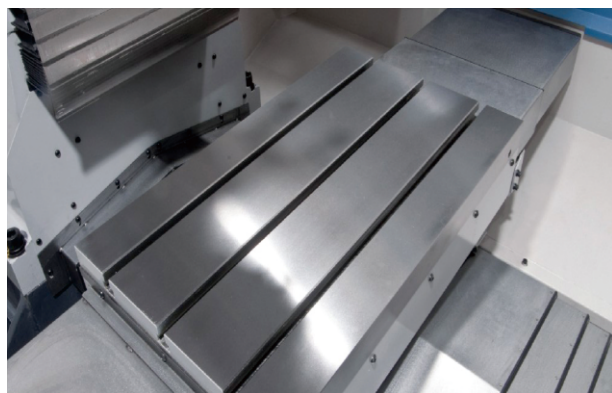
04 工作台

- 具有同等级别中最大的规格尺寸。
- 完美的导轨防护结构防止屑末和冷却液可能流入导轨内部。
- 作业平台为完全密闭结构，所有切削液&切屑完全隔离。

05 主轴电机

标配15K：高扭矩、低振动

- 最大扭矩（瞬时）：**101Nm**



06 排屑系统

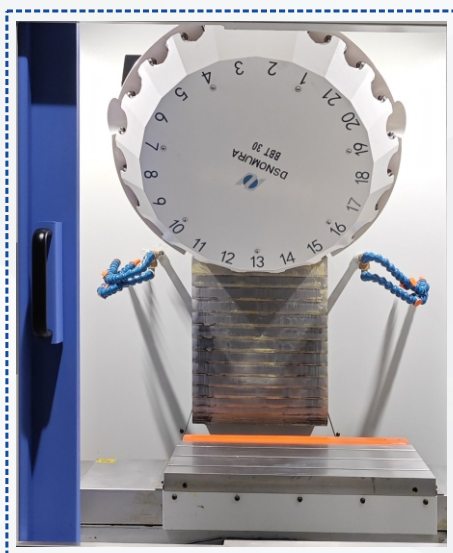
- 倾斜式的斜床身设计，内部大流量冲洗冷却系统并带床身冲屑，解决了屑末易于积聚在机床内部的问题。
- 机外排屑：接屑槽（手动，标配）/机外排屑机及接屑小车（选配）。
- 导轨防护：采用“山”型结构，既增加了排屑顺畅性，又增加内防自身的刚性，进而提高可靠性。★40A机型 X轴不适用

07 高速传输系统

- 安装一个集成的单工作台提高可用性。
- 通过使用精密级直线导轨和精密级滚珠丝杆确保机床的稳定性和可靠性。
- 采用精密位置控制的伺服电机实现高速传输。
- X-Y-Z 快移速度：60-60-60m/min。

■ 机床/构造

DST-40A/L



08 控制系统

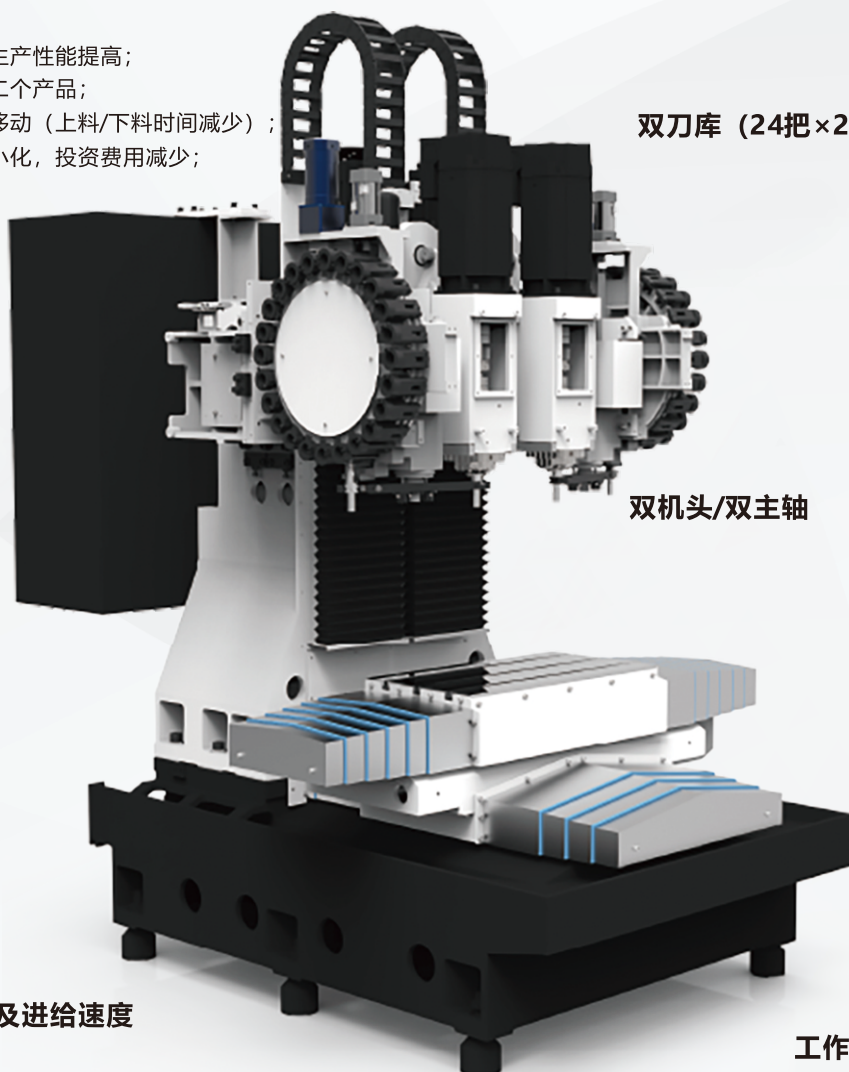
- 高级性能控制系统三菱M80VA。
- 处理微小线段的高速化。
- 标配高速高精度I/II/III功能。
- 最小指令单位: 0.001mm。
- 通过优化直观的界面减少设置时间。
- **标配切削负载控制功能, 保证恒定负载, 自动变更进给速度, 提高刀具使用寿命。**
- **标配渐开线插补、涡旋/圆锥插补。**
- **标配OMR-CC (最适机械响应轨迹功能), 无损伤, 高品质, 缩短加工时间。**
- **振动切削功能 (选配), 防止切屑缠在刀具上, 无需去除切屑时间, 提高机床利用率。**

09 其它

- 机床防护采用全封闭形式 (顶罩标配), 有效地减少切削油雾散发到工厂空气中。



- 成本降低，生产性能提高；
- 一次加工，二个产品；
- 减少操作员移动（上料/下料时间减少）；
- 安装面积最小化，投资费用减少；



双刀库（24把×2）

双机头/双主轴

各轴行程及进给速度

行程(X/Y/Z)
40DS-540/400/400
40DL-720/400(+200)/480

快移进给速度(X/Y/Z)
60 m/min

工作台

40DS - 750x400
40DL - 1060x400
确保更大的可加工区域

双机头/双主轴

Z, W搭载单独驱动功能

一键式刀具设置

实现高精度加工

Z, W 使用单独主轴，控制发热，实现热变位最小化

Z与W间距

320mm【40DS,40DL-Std】

高产能自动换刀装置[ATC]

双机械手刀库

快速换刀

非切削时间最小化

导轨

高刚性

优秀的加减速性能，缩短非切削时间，
长时间使用也不会发生变化的精度和耐久性

丝杠

高精度

高速移动，缩短非加工时间，达到热变位最小化，
两端固定伺服电机，使用直连方式，达到精密进给。

野村高速钻铣加工中心详细技术参数

DST-40A/L规格参数表

项目	区分	单位	DST-40A		DST-40L	
			规格	备注Remark	规格	备注Remark
工作台	工作台规格	mm	650×400		850×400	
	工作天最大承重	kg	300	均匀负载；满载时，需调整参数，定位速度需变更	300	均匀负载；满载时，需调整参数，定位速度需变更
主轴	主轴转速	rpm	15000	可选配24000	15000	可选配24000
	主轴样式		斜角陶瓷主轴		斜角陶瓷主轴	
	主轴马达功率	kW	7.5		7.5	
	主轴锥度	ISO	BBT30	全兼容BT30刀柄	BBT30	全兼容BT30刀柄
移动	最大移动距离 (X/Y/Z)	mm	520/400/350		720/400/350	
	快速移动速度 (X/Y/Z)	m/min	60/60/60		60/60/60	
	切削进给速度 (X/Y/Z)	m/min	20/20/20		20/20/20	
	工作台至主轴端面距离	mm	150-500		150-500	
刀具 (ATC)	换刀形式		无机械臂		无机械臂	
	刀具数量	把(EA)	21		21	
	最大刀具长度	mm	200		200	
	最大刀具直径	mm	φ80		φ80	
	最大刀具重量	kg	3		3	
	刀具选择方式		伺服驱动		伺服驱动	
切削液	水箱容量	L	150		150	
	标准冷却	L	90		90	
动力源	电源容量	KVA	25	220V电压	25	220V电压
	气压	Mpa	0.55-0.6		0.55-0.6	
本体	安装面积	mm	左右1710×前后2612		左右2150×前后2630	
	设备高度	mm	2459		2479	
	设备重量	kg	3000		3150	
控制系统	型号		三菱M80VA		三菱M80VA	
	显示画面		10.4"		10.4"	
	程序存储容量	MB	5		5	
精度	定位精度 (ISO230-2)	mm	0.003		0.003	
	反复定位精度 (ISO230-2)	mm	0.001		0.001	

DST-40A/L配置

标准配置	选配	
15000rpm主轴	可选配24000rpm主轴	立柱加高 (150mm, 200mm)
飞溅防护	油雾收集器	工件自动测量装置
切削液水箱装置	油水分离装置	恒温油冷装置 (仅24K主轴可选)
喷淋系统	主轴中心出水 (3MPa/7MPa)	
便携式手轮	链板/刮板排屑机 (后出-左置/右置)	
自动稀油润滑系统	对刀仪 (接触式/激光式)	
LED三色灯、工作灯	电柜空调	
门连锁功能	附件 [冷却液枪, 气枪, 变压器]	
水平垫铁/4个、调整螺栓/4个	自动门 (前门)	
工具箱/1个、使用说明书上/1本	四轴回转工作台	

1790 (190L)
1370 (150L) *图为 190L, 标配为 150L

1720

450

2612

2080

1730

1710

20

800

开口宽度710

1718

762

门开口高度945

435

435

水平调节55-65

1790 (190L)
1370 (150L) *图为190L, 标配为150L

2630
2080
1720
190L
1370
2170 U
2150
980
门开口宽度866
945
762
水平距55-66
655
655
1718

野村高速钻铣加工中心详细技术参数

DST-40DS/L规格参数表

项目	区分	单位	DST-40DS		DST-40DL	
			规格	备注Remark	规格	备注Remark
工作台	工作台规格	mm	750×400		1060×400	
	工作台最大承重	kg	300	均匀负载	400	均匀负载
	方式		T-Slot		T-Slot	
主轴	主轴转速	rpm	15000	可选配24000	15000	可选配24000
	主轴间距	mm	320		320 (500)	
	主轴马达功率	kW	7.5		7.5	
	主轴锥度	ISO	BBT30	全兼容BT30刀柄	BBT30	全兼容BT30刀柄
移动	最大移动距离 (X/Y/Z)	mm	540/400/400		720/400(+200)/480	
	快速移动速度 (X/Y/Z)	m/min	60/60/60		60/60/60	
	切削进给速度 (X/Y/Z)	m/min	20/20/20		20/20/20	
	工作台至主轴端面距离	mm	150-550		150-630	
	主轴中心至Z轴导轨面距离	mm	444		444	
刀具 (ATC)	换刀形式		双机械臂		双机械臂	
	刀具数量	把(EA)	24		24	
	刀柄类型		BBT30		BBT30	
	最大刀具长度	mm	190		190	
	最大刀具直径	mm	62		φ80	
	最大刀具重量	kg	3		3	
	Tool to Tool Time	sec	1.1		1.1	
	Chip to Chip Time	sec	1.8		1.8	
切削液	刀具选择方式		就近任意		就近任意	
	水箱容量	L	330		330	
	标准冷却	L	90		90	
动力源	电源容量	KVA	30	220V电压	30	220V电压
	气压	MPa	0.55-0.6		0.55-0.6	
本体	安装面积(不含水箱)	mm	1820(左右)×2260(前后)		2200(左右)×2460(前后)	
	设备重量	kg	4500		5500	
控制系统	型号		三菱M80VA		三菱M80VA	
	显示画面		10.4"		10.4"	
	程序存储容量	MB	5		5	
精度	定位精度(ISO230-2)	mm	0.003		0.003	
	反复定位精度(ISO230-2)	mm	0.001		0.001	

DST- 40DS/L配置

标准配置	选配
LED三色灯	链板/刮板排屑机
自动润滑装置	对刀仪（接触式/激光式）
工作台	油水分离装置
床身清洗系统	主轴中心出水（3Mpa/7Mpa）
喷淋系统	恒温油冷装置（仅24K主轴可选）
便携式手轮	四轴转台
门联锁功能	油雾收集器
安全标志	附件（冷却液枪、气枪、变压器）
顶罩防护	工件自动测量装置
主轴外冷	自动门(前门)
冷却水箱（手动排屑）	立柱加高(150mm)
水平垫铁/6个,调整螺栓/6个	
工具箱/1个,使用说明书/1本	

■ **DST-500A**



DST-500A 规格参数表

项目区分		单 位	规格值
工作台	台面尺寸	mm	850x500
	最大承载（均载）	kg	400
	主轴端面到工作台面距离	mm	200-550
主轴	主轴锥度	—	BBT30
	最高转速	r/min	15000
	功率	kW	7.5
进给	行程 (X/Y/Z)	mm	720/500/350
	快移速度 (X/Y/Z)	m/Min	60/60/60
自动换刀装置（ATC）	刀库类型	—	Armless
	刀具数量	EA	28
	最大刀具直径	Φ	80
机械尺寸	主体外形尺寸	mm	2150x2121
	重量	kg	3300
数控系统	型号		Mitsubishi M80

■ DST-60V



DST-60V 规格参数表

项目区分		单 位	规格值
工作台	工作台台面	mm	720 X 600
	最大负载重量	kg	600
主 轴	Taper	—	BBT30
	最高转速	r/min	15,000
	主轴输出(最大/连续)	kW	5.5
	驱动方式	—	电机直驱
移 送	行程(X/Y/Z)	mm	720/600/320
	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	48/48/60
	切削移动速度(X/Y/Z)	m/min	20
ATC	刀库类型	—	伺服/伞形斗笠
	选刀方式	—	随机就近
	刀具保有数量	EA	21
	刀具最大直径	mm	80 (邻空)
机械尺寸	主机大小	mm	2000 X 2780X3169
	主机重量	Kg	7,000
数控系统			Mitsubishi M80

■ 双主轴高速立式加工中心

E 50DM



E 50DM 规格参数表

项目区分		单位	规格值	
能力	各轴承行程	X轴	mm	750
		Y轴	mm	520
		Z,W轴	mm	550
	主轴端面到工作台面距离		mm	800 (250)
进给速度	快移速度 (X轴)		m/min	48
	快移速度 (Y轴)		m/min	48
	快速移速Z,W轴		m/min	48
	切削进给速度		m/min	20
工作台	台面尺寸		mm	1,200x520
	最大承重 (均载)		kg	800
	方式		-	T型槽
主轴	主轴间距		mm	450
	最高转数 (k=1,000rpm)		rpm	12K(15K)
	主轴电机		kW	18.5(11)
自动换刀装置 (ATC)	换刀方式		-	双机械手臂
	刀具数量		把	30
	刀柄类型		-	BBT40/BT40
	最大刀具直径		mm	φ78
	换刀时间 (T-T)		sec	1.6
	换刀时间 (C-C)		sec	2.5
机械尺寸	机床主机占地面积 (长x宽)		mm	2,800x2,735
	机床重量		kg	8,500
控制系统	CNC		-	Mitsubishi M80 (Fanuc Oi-MF)

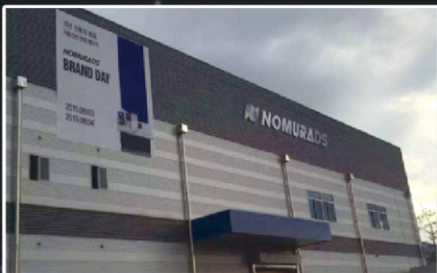
■ 双主轴半导体加工中心

S-450D



S-450D 规格参数表

项目区分		单位	规格值
工作台	台面尺寸	mm	500x450
	最大承载（均载）	kg	150
主轴	刀柄类型	-	HSK-E25 (HSK-E32)
	最高转速	r/min	40000(60000)
	功率	kW	2.5(6.0)
	主轴类型	-	内置式
进给	行程 (X/Y/Z)	mm	700/450/120
	快移速度 (X/Y/Z)	m/min	48/48/24
自动换刀装置（ATC）	刀库类型	-	DISC
	刀具数量	EA	12(24)
	最大刀具直径	mm	φ25(φ32)
	最大刀具长度	mm	60
机械尺寸	主体外形尺寸	mm	2600X1950X2200
	重量	kg	6500
数控系统	型号		Mitsubishi 80



DSNOMURA



HZ NOMURA (DALIAN) PRECISION MACHINERY CO.,LTD

Xuling Village Street, Zhuanghe city, Dalian
Liaoning Province, China. (Xinhua Industrial Zone)
Tel: +86-13664284111
E-mail: market@dsnamura.com



DAE SUNG HI-TECH CO.,LTD

10. Techno-daero 2-gil, Hyeongung-myeon,
Dalseong-gun, Daegu, 711-873, Korea
Tel: +82-53-288-8888
Fax: +82-53-592-6650



NOMURADS CO.,LTD.

3-1-2, IMAL, OME-CITY, TOKYO 198-0023, JAPAN
Tel: +81-428-30-1313
Fax: +81-428-30-1323
URL: <http://www.nomurads.com>



Vietnam

1308, Charm Vit Tower, Grand Pland Plaza 117 Tran
Tuy Hung, Cau Giay, Hanoi, Vietnam
Tel: +84-4-3773-7273
Fax: +84-4-3773-7275



扫描二维码 关注官方视频号



扫描二维码 添加中国区了解详情

本机的外观及规格如需改良而变更，恕不另行通知。严禁擅自转载本商品目录中的内容。