

Machine Tools

A series of five horizontal blue lines of varying lengths, positioned to the left of the Chinese text, serving as a decorative element.

复合加工中心
5轴控制加工中心
数控车床
加工中心
磨床
IT / CNC

OKUMA是支撑全球生产现场的 综合型机床制造商。

OKUMA是一家生产车床、复合加工机、加工中心、磨床，
以及数控装置、外围设备等的综合型机床制造商。

在很长时间里一直为众多行业领域的最前线提供着机床产品。
我们与客户共同面对制造现场出现的种种课题，不断扩充产品阵容，
最终成长为被全世界生产现场认可的综合型机床生产商。

作为值得信任的品牌，OKUMA持续获得客户支持，
这一切均来源于先进技术支撑的产品质量和不断改进的服务品质。



“机、电、情、知”的融合 是在机床、电气的基础上增加了信息技术和知识创新

为了最大限度地发挥工作机床的潜力，不仅数值控制(NC)装置，
还需要在电机、检测器等单元处于最佳状态下进行配置。
上述设备全部由OKUMA自行研发，确保实现高性能且最和谐的控制。

在创业至今1个多世纪的历史长河中，
应运而生的机电情知一体化DNA得到一脉相承。

运用由“机、电、情、知”的融合制定而成的优质产品解决方案，
面向未来不断创造更多的价值。



OKUMA的“智能化技术” 直接提高客户生产效率。



在加工现场温度变化引起的机床热位移、多轴加工造成的轴心偏移等会发生各种各样不利于精度和生产效率的问题。

大家一直认为机床滑动单元发生干涉、撞机以及加工过程中的振刀等现象是不可避免的。但是，解决这些难题才是机床制造商的使命。

OKUMA运用“机、电、情、知”一体化的智能化技术，提高客户的生产效率。

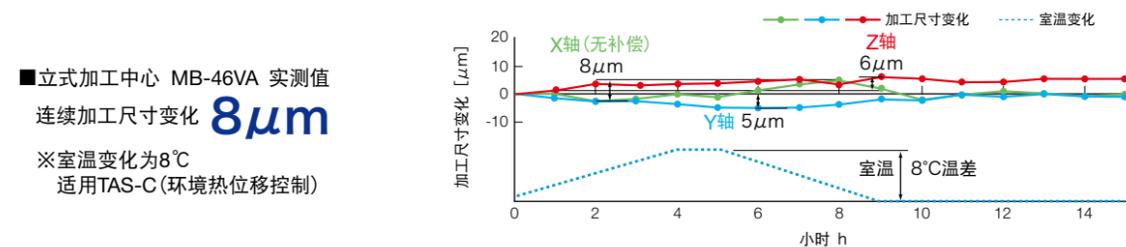
通过智能化技术实现“高精度”

准确控制规则的热位移 Thermo-Friendly Concept

机床周围的温度变化及加工过程中产生的热量，都会对加工精度产生很大的影响。

我们设计了接受温度变化，同时擅于控制热位移的机床结构。

只需在安装机床时确认一次尺寸，大幅减少了之后的补偿次数。

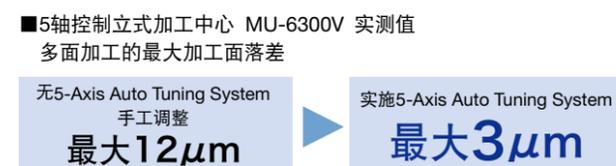


测量、补偿几何误差 5-Axis Auto Tuning System

5轴加工机倾斜加工轴，加工多面时，会产生旋转轴的轴心偏移等多种“几何误差”。

一直以来，只能通过手工作业花费大量时间对4种几何误差进行补偿。

而5-Axis Auto Tuning System仅需10分钟即可实现高达11种几何误差测量及自动补偿。



通过智能化技术提高“易用性”

防撞机功能 Collision Avoidance System

当进行复杂动作的多面加工时，机床内部发生碰撞的危险也随之增加。因此，我们开发了利用先进控制技术实现的防撞机功能。世界首创的“不会撞机的机床”自动运转与手动操作时都会在撞机前停止机床动作。任何人都可以专心地进行加工，大大缩短了工装、试件的加工时间。

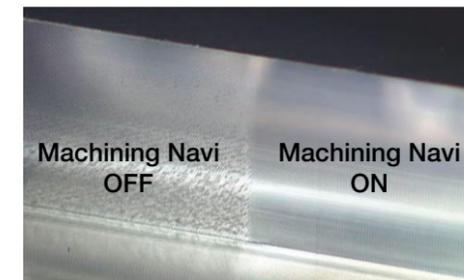


先于实机动作
实施干涉检查，
撞机前停止动作



加工条件搜索功能 Machining Navi

因为担心产生振刀，而无法提升旋转速度。正是Machining Navi消除了这种担心。依靠先进的检测和控制功能，寻找最佳加工条件。不但能够提高加工面质量，还对缩短加工时间、提升生产效率，以及延长刀具寿命、整合工序有重要作用。



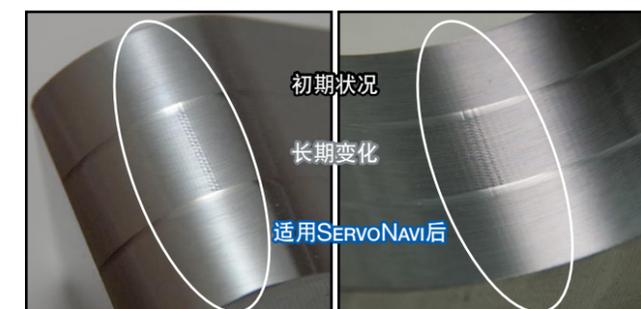
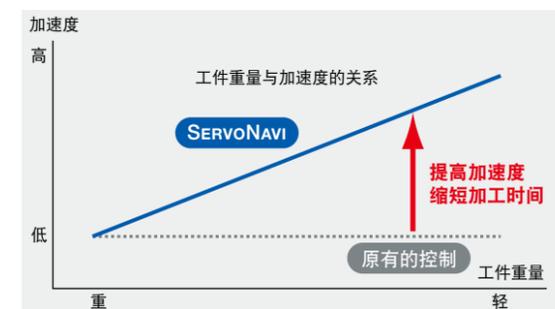
通过主轴转速的最优化/变动控制，
导航至最佳加工条件

伺服控制优化功能 SERVONAVI

通过自动优化伺服控制，提高加工精度及加工面质量。

尤其可以提高加工中心的加速度，缩短加工时间。

此外，长期使用机床（长期变化）而产生的反转突起或异响、振动、折痕、鳞状痕等可立即消除，还可长时间保持高精度、稳定运行。



满足客户各种需求的OKUMA产品阵容

超级复合加工中心

P8



MULTUS U3000 LASER EX
MULTUS U4000 LASER EX



MU-5000V LASER EX
MU-6300V LASER EX
MU-8000V LASER EX

5轴控制加工中心 / 复合加工中心

P10

■5轴控制立式加工中心



MU-4000V
MU-5000V

P11



MU-S600V



MU-400V II

P12

■5轴控制卧式加工中心



MU-10000H

■5轴控制大型加工中心



MILLAC 800VH
MILLAC 1000VH

P13

■智能化复合加工中心



MULTUS U3000
MULTUS U4000
MULTUS U5000

P14



MULTUS B200II
MULTUS B300II
MULTUS B400II



MULTUS B550
MULTUS B750

P15

■复合加工中心



MACTURN550

■龙门式车铣复合加工中心



VTR-160A
VTR-350A

P16

■立式5轴复合加工中心



VTM-1200YB
VTM-2000YB
VTM-80YB

■立式复合加工中心



VTM-65
VTM-100
VTM-200

数控车床

P18

■单刀架数控车床



LB2000 EX II
LB3000 EX II
LB4000 EX II
LB2500 EX II



LB35III
LB45III

P19



GENOS L250-e
GENOS L400-e
GENOS L200-M-e
GENOS L300-M-e



HJ-250



HL-20
HL-35



LH55-N



LT2000 EX
LT3000 EX

■对向主轴车削中心

P20

■双刀架数控车床



LU3000 EX
LU4000 EX



LU35II
LU45II



LU-S1600



SPL-200

P21

■立式车床



V760EX
V920EX
V40R
V100R



2SP-V760EX
2SP-V40



SV250

P22

■并列主轴数控车床



2SP-150H
2SP-250H
2SP-10HG
2SP-35HG

■轮毂加工机床



LAW-2S
LAW-V24
LAW-FII

加工中心

P24

■立式加工中心



MB-46VA/B
MB-56VA/B
MB-66VA/B



MF-46VA/B



MP-46V



GENOS M460R-VE-e
GENOS M560R-V-e



MA-550VB
MA-650VB



MILLAC 44V II
MILLAC 468V II
MILLAC 561V II



MILLAC 611V II
MILLAC 761V II
MILLAC 852V II
MILLAC 1052V II

P25



MA-500HII
MA-600HII



MA-400HA
MA-800HB



MA-12500H

P26

■卧式加工中心



MA-500HII
MA-600HII



MA-400HA
MA-800HB



MA-12500H



MB-4000H
MB-5000H



MB-8000H
MB-10000H



MILLAC 44HII
MILLAC 55HII

P28

■5面加工龙门式加工中心



MCR-A5CII



MCR-BIII



MCR-C



MCV-AII



MCR-AF

■龙门式加工中心

磨床

P30

■CNC外圆磨床



GA14/15W
GP14/15W



GA25/26W
GP25/26W



GA-34/44FII
GP-34/44FII



GA-36/47FII
GP-36/47FII

■CNC内圆磨床



GI-2N-SP



GI-10NII
GI-20NII

IT / CNC

P31

■新世代智能化CNC



OSP-P300A
OSP suite

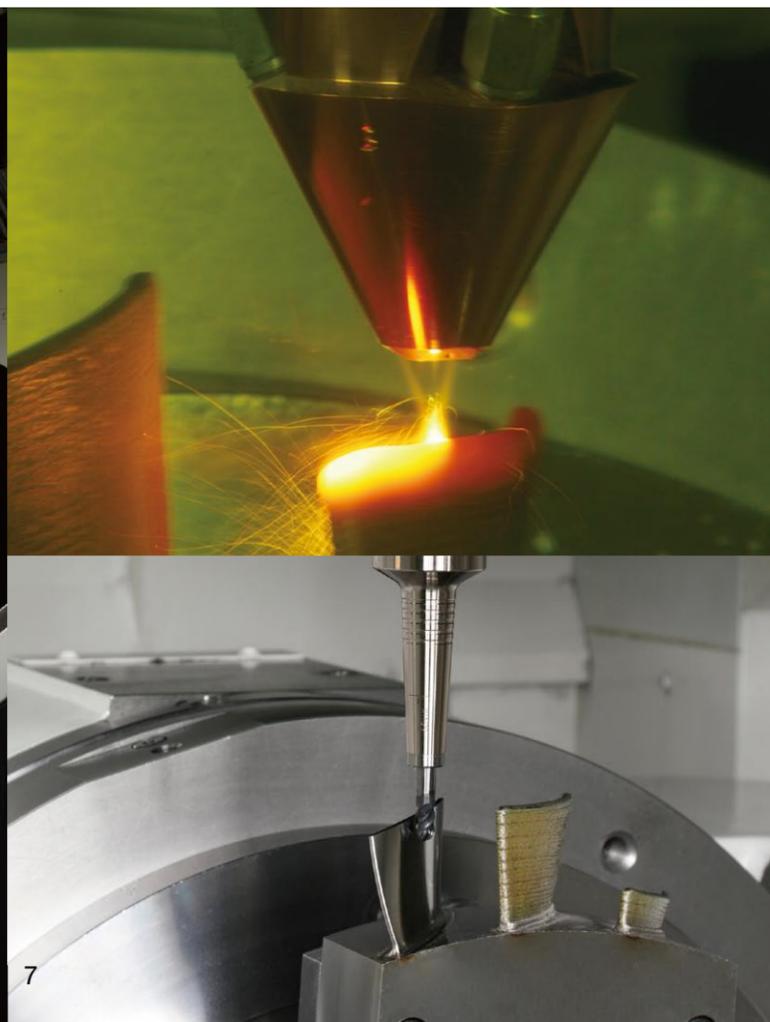
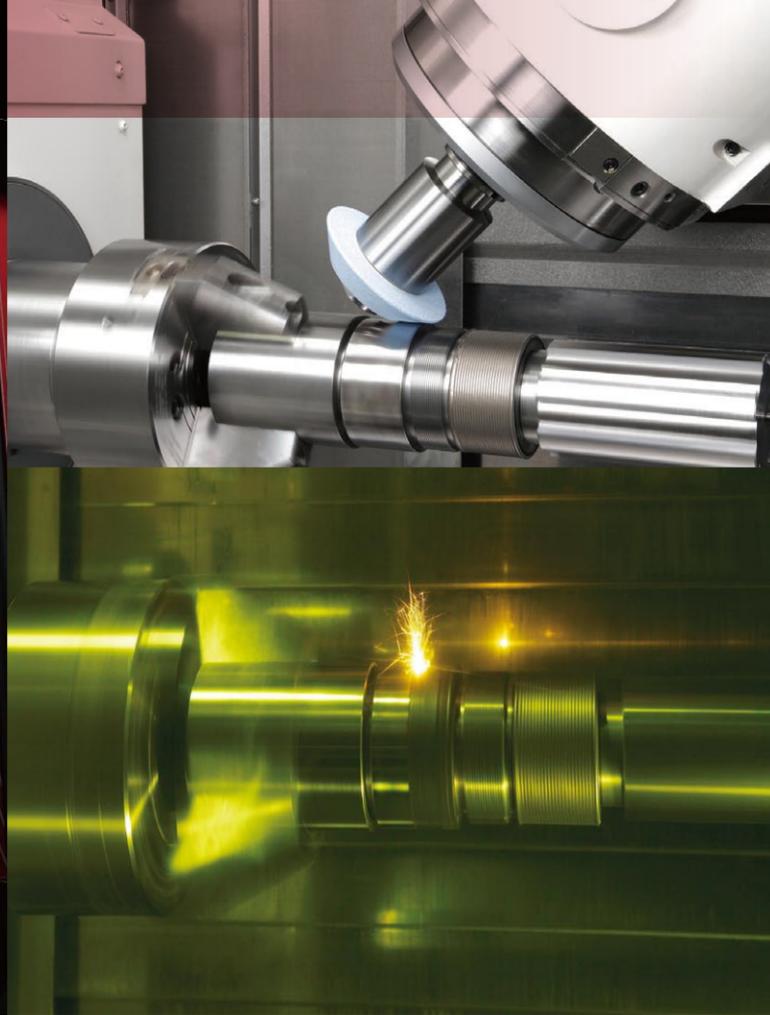
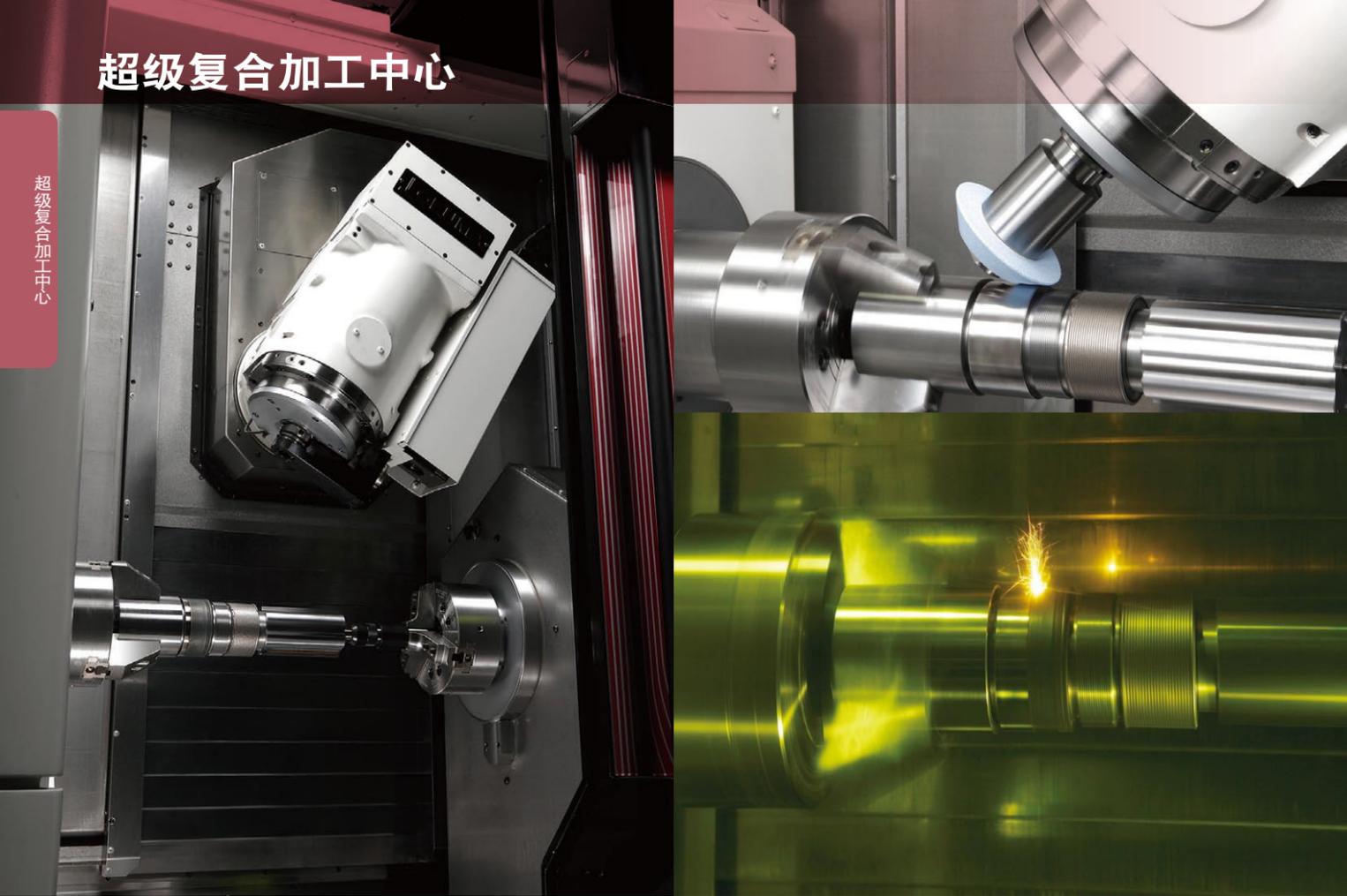
P32

■零件加工用CAD/CAM系统

ADMAC-Parts
3D虚拟监视器

超级复合加工中心

超级复合加工中心



超级复合加工中心

LASER EX series

超越切削加工机的界限，支持所有金属加工

融入激光加工技术的超级复合加工机（LASER EX系列），集清除加工、层压成型、淬火和涂层于一体，可完成从材料到成品所有加工的工序集约型机床。



MULTUS 3000 LASER EX
MULTUS 4000 LASER EX



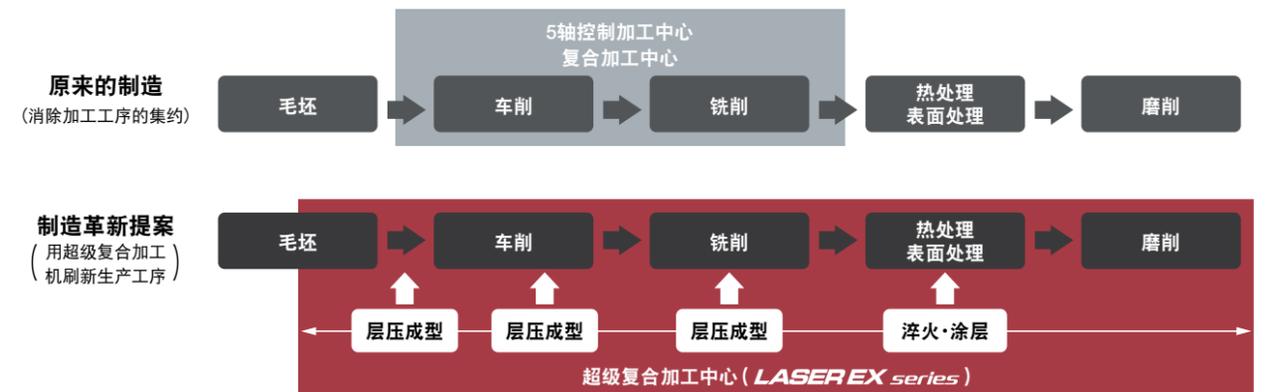
MU-5000V LASER EX
MU-6300V LASER EX
MU-8000V LASER EX

支持多种多样的工件尺寸和形状加工

加工实例



【LASER EX系列带来的制造革新】



5轴控制加工中心/复合加工中心



5轴控制加工中心/复合加工中心

5轴控制立式加工中心

UNIVERSAL CENTER **MU-V series**
 MU-4000V / MU-5000V / MU-6300V / MU-8000V



5轴控制加工中心/复合加工中心

		MU-4000V	MU-5000V	MU-6300V	MU-8000V
工作台尺寸	mm	φ400	φ500	φ630	φ800×630宽
主轴转速	min ⁻¹	15,000	10,000, 6,000	10,000, 6,000	10,000, 6,000
刀库收纳数量	把	32	32	32	32
主轴电机功率	kW	VAC22/18.5(10分/连续)	VAC11/7.5(10分/连续)	VAC11/7.5(10分/连续)	VAC11/7.5(10分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	2,400×3,250×2,950	3,995×2,750×3,435	4,850×2,990×3,525	5,280×2,990×3,625
展开规格		L	L	L	L

※L:车削规格

5轴控制立式加工中心

MU-S600V



单体规格

2台连接规格

		MU-S600V
工作台尺寸	mm	400×400
主轴转速	min ⁻¹	12,000
刀库收纳数量	把	16
主轴电机功率	kW	15/11 (25%ED/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	1,400×3,315×2,994

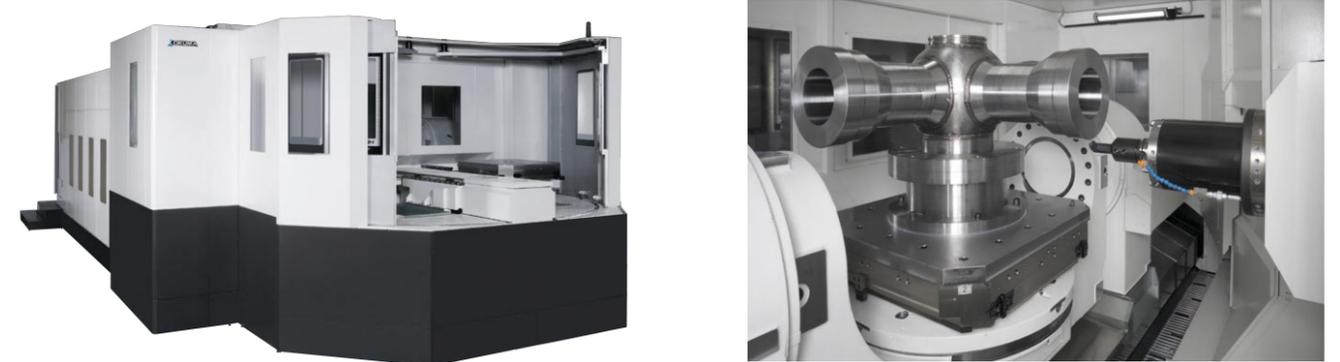
UNIVERSAL CENTER MU-400V II



		MU-400V II
工作台尺寸	mm	φ400
主轴转速	min ⁻¹	8,000
刀库收纳数量	把	20
主轴电机功率	kW	VAC11/7.5(10分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	2,160×2,810×2,946

5轴控制立式加工中心

UNIVERSAL CENTER MU-10000H



		MU-10000H
托板尺寸	mm	1,000×1,000
最大工件尺寸	mm	φ1,500×1,125
主轴转速	min ⁻¹	6,000
刀库收纳数量	把	81
主轴电机功率	kW	VAC45/37 (20分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	6,880×10,830×3,580

5轴控制大型加工中心

MILLAC VH series

MILLAC 800VH / MILLAC 1000VH

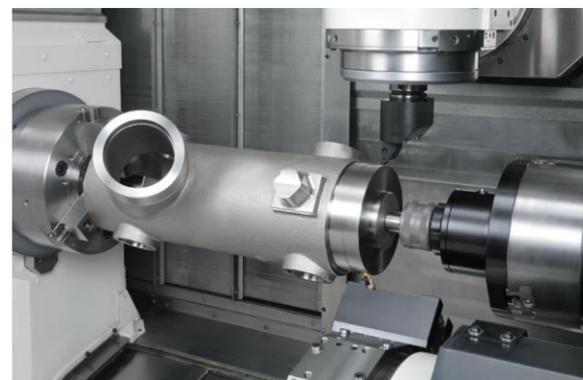
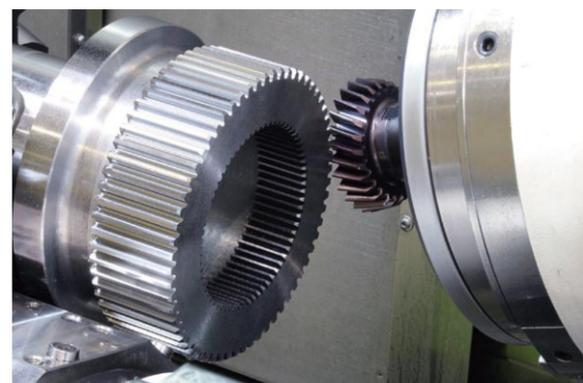


		MILLAC 800VH	MILLAC 1000VH
工作台尺寸	mm	800×800	1,000×1,000
主轴转速	min ⁻¹	10,000	6,000
刀库收纳数量	把	80	40
主轴电机功率	kW	VAC22/18.5(15分/连续)	VAC22/18.5(30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	4,800×6,400×3,650	5,228×7,117×4,455
数控装置		OSP / FANUC	OSP / FANUC

智能化复合加工中心

MULTUS *U* series

MULTUS U3000 / MULTUS U4000 / MULTUS U5000



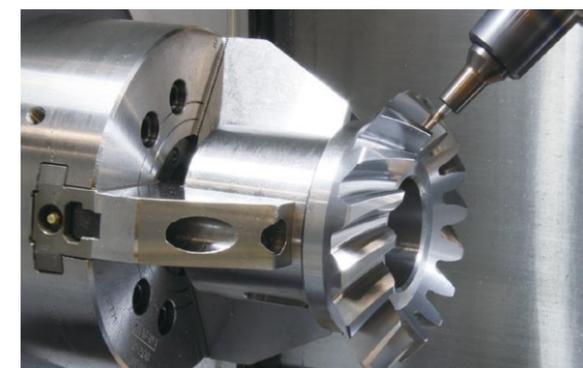
		MULTUS U3000	MULTUS U4000	MULTUS U5000
标准卡盘尺寸	inch	8	10	15
最大加工直径	φmm	650	650	650
最大加工长度	mm	1,000、1,500	1,500、2,000	1,500、2,000
主轴转速	min ⁻¹	5,000	4,200	3,000
刀库收纳数量	把	40	40	40
主轴电机功率	kW	VAC22/15(30分/连续)	PREX22/15(30分/连续)	PREX37/30(30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	4,925×2,995×2,955 5,425×2,995×2,955	5,425×2,995×2,955 6,175×2,995×2,955	5,530×2,995×2,955 6,280×2,995×2,955
展开规格		W、2S、2SW	W、2S、2SW	W、2S、2SW

※W: 对向主轴规格、2S: 双刀架规格

智能化复合加工中心

MULTUS *BII* series

MULTUS B200II / MULTUS B300II / MULTUS B400II



		MULTUS B200II	MULTUS B300II	MULTUS B400II
标准卡盘尺寸	inch	6	8	10
最大加工直径	φmm	600	630	710
最大加工长度	mm	550、750	900	1,500、2,000
主轴转速	min ⁻¹	6,000	5,000	3,800
刀库收纳数量	把	20	20	20
主轴电机功率	kW	PREX11/7.5(20分/连续)	VAC15/11(20分/连续)	VAC22/15(50%ED/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	3,385×2,210×2,582 3,925×2,210×2,582	4,340×2,257×2,587	5,750×2,693×3,000 7,050×2,693×3,137
展开规格		W	W	W

※W: 对向主轴规格

MULTUS *B* series

MULTUS B550 / MULTUS B750



		MULTUS B550	MULTUS B750
标准卡盘尺寸	inch	15	15
最大加工直径	φmm	830	1,050
最大加工长度	mm	2,000、3,000	3,000、4,000、6,000
主轴转速	min ⁻¹	3,000	2,000
刀库收纳数量	把	40	40
主轴电机功率	kW	PREX37/30(30分/连续)	VAC37/30(30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	8,030×3,258×3,307 9,130×3,258×3,307	9,130×3,532×3,557 10,555×3,532×3,607 13,505×3,797×3,610
展开规格		W	W

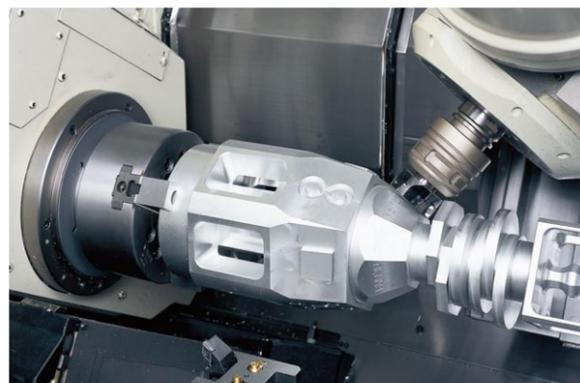
※W: 对向主轴规格

5轴控制加工中心/复合加工中心

5轴控制加工中心/复合加工中心

复合加工中心

MACTURN 550



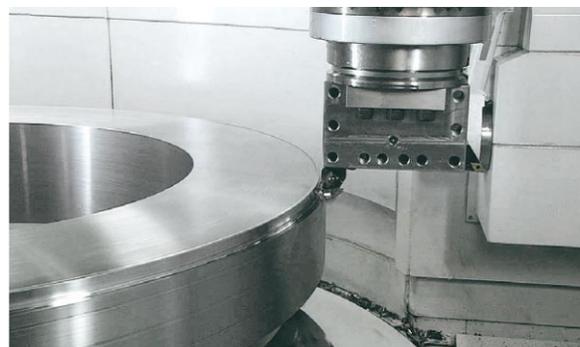
MACTURN 550		
标准卡盘尺寸	inch	12
最大加工直径	φmm	720
最大加工长度	mm	2,100, 3,100
主轴转速	min ⁻¹	3,500
刀库收纳数量	把	32
主轴电机功率	kW	VAC30/25(20分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	6,150×3,073×3,105 7,150×3,073×3,105
展开规格		W, 2S

※W:对向主轴规格、2S:双刀架规格

龙门式车铣复合加工中心

VTR-A series

VTR-160A / VTR-350A

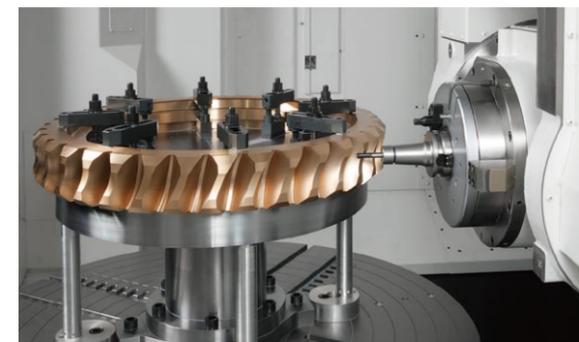


		VTR-160A	VTR-350A
最大工作台尺寸	φmm	1,250	3,200
最大加工直径	φmm	1,600(最大范围)	3,500(最大范围)
最大加工长度(高度)	mm	1,250	1,600
主轴转速	min ⁻¹	400	160
刀库收纳数量	把	23	23
主轴电机功率	kW	VAC45/37(30分/连续)	VAC55/45(30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	6,550×3,693×5,000	8,615×5,374×6,100

立式5轴复合加工中心

VTM-YB series

VTM-1200YB / VTM-2000YB / VTM-80YB



		VTM-1200YB	VTM-2000YB	VTM-80YB
适应卡盘尺寸	inch	36, 40	—	28, 32
最大工作台尺寸	φmm	1,250	2,000	915
最大加工直径	φmm	1,200	2,000	800
最大加工长度(高度)	mm	1,080	1,400	1,135
主轴转速	min ⁻¹	500	300	800
刀库收纳数量	把	36	36	36
主轴电机功率	kW	VAC30/22(30分/连续)	VAC30/22(30分/连续)	VAC30/22(30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	5,512×5,471×4,273	5,970×6,973×4,967	5,256×4,860×4,350
数控装置		OSP / FANUC	OSP / FANUC	OSP / FANUC

立式复合加工中心

VTM series

VTM-65 / VTM-100 / VTM-200



		VTM-65	VTM-100	VTM-200
适应卡盘尺寸	inch	18, 21, 24	24, 28, 32, 36	—
最大工作台尺寸	φmm	610	915	2,000
最大加工直径	φmm	650	1,000	2,000
最大加工长度(高度)	mm	635	840	1,200
主轴转速	min ⁻¹	1,250	1,250	200
刀库收纳数量	把	36	36	36
主轴电机功率	kW	VAC30/22(30分/连续)	VAC30/22(30分/连续)	VAC30/22(30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	4,001×2,990×4,000	4,286×3,175×4,300	5,561×5,258×4,603
数控装置		OSP / FANUC	OSP / FANUC	OSP / FANUC



单刀架数控车床

SPACE TURN **LB EX II series**

LB2000 EX II / LB3000 EX II
LB4000 EX II / LB2500 EX II



		LB2000 EX II	LB3000 EX II	LB4000 EX II	LB2500 EX II
标准卡盘尺寸	inch	6	8	10	8
最大加工直径	φmm	430	410	480	410
最大加工长度	mm	300, 500	500, 1,000, 1,300	750, 1,500, 2,150	150
主轴转速	min ⁻¹	6,000	5,000	4,200	5,000
刀架型式		V12	V12	V12	V12
主轴电机功率	kW	PREX11/7.5 (20分/连续)	VAC22/15 (30分/连续)	PREX30/22 (30分/连续)	VAC22/15 (30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	1,980×1,734×1,839	2,340×1,749×1,839	3,050×1,900×1,955	1,880×1,734×1,770
		2,290×1,734×1,839	4,344×2,162×1,975	5,515×2,505×2,005	
展开规格		M, W, MY, MW	M, W, MY, MW, MYW	M, MY	M

※M: 铣削规格、W: 副主轴规格、Y: Y轴规格

LB35 III / LB45 III



		LB35 III	LB45 III
标准卡盘尺寸	inch	12	15
最大加工直径	φmm	460	660
最大加工长度	mm	850, 1,500, 2,000	1,000, 2,000, 3,000, 4,000
主轴转速	min ⁻¹	3,200	2,800
刀架型式		V12	V12
主轴电机功率	kW	VAC30/22 (30分/连续)	VAC37/30 (30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	4,015×2,663×2,210	4,260×3,145×2,587
		4,885×2,663×2,325	5,760×3,145×2,617
		5,910×2,663×2,325	7,010×2,920×2,505
展开规格		M	M, MY

※M: 铣削规格、Y: Y轴规格



单刀架数控车床

GENOS L series

GENOS L250-e / GENOS L200-M-e
GENOS L400-e / GENOS L300-M-e



HJ-250/HL series

HL-20 / HL-35



		GENOS L250-e	GENOS L200-M-e	GENOS L400-e	GENOS L300-M-e
标准卡盘尺寸	inch	8	8	10	10
最大加工直径	φmm	280	200	390, 410	300
最大加工长度	mm	290, 500	225, 380	500, 1,100	450, 1,060
主轴转速	min ⁻¹	4,500	4,500	3,000	3,000
刀架型式		V8	V12	V8	V12
主轴电机功率	kW	VAC7.5/5.5(30分/连续)	VAC7.5/5.5(30分/连续)	VAC11/7.5(30分/连续)	VAC11/7.5(30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	1,652×1,592×1,624 2,075×1,550×1,569	1,752×1,592×1,624 2,075×1,550×1,569	2,280×1,800×1,740 3,537×2,155×1,934	2,280×1,800×1,740 3,537×2,155×1,934
展开规格			MY		MY, MW, MYW

※M: 铣削规格、W: 副主轴规格、Y: Y轴规格

		HJ-250	HL-20	HL-35	LH55-N
标准卡盘尺寸	inch	8	8	10	18
最大加工直径	φmm	280	350	350	1,000
最大加工长度	mm	330	460	610, 1,020	2,000, 3,000, 4,000, 6,000
主轴转速	min ⁻¹	3,000	3,200	3,500	1,200
刀架型式		V8	V8	V12	V8, H6, H4
主轴电机功率	kW	AC7.5/5.5(15分/连续)	AC15/11(30分/连续)	AC18.5/15(30分/连续)	VAC45/37(30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	1,595×1,589×1,590	1,810×1,600×1,795	2,430×1,630×1,895 3,370×1,630×1,895	7,093×5,685×2,418 8,093×5,685×2,418 9,093×5,685×2,418
数控装置		仅限FANUC	仅限FANUC	仅限FANUC	仅限OSP

LH55-N



对向主轴车削中心

TWIN STAR LT EX series

LT2000 EX / LT3000 EX



		LT2000 EX	LT3000 EX
标准卡盘尺寸	inch	6	8
最大加工直径	φmm	210	350
最大加工长度	mm	130	200
主轴转速	min ⁻¹	6,000	5,000
刀架型式		上下: 复合V16	上下: 复合V16
主轴电机功率	kW	左右: VAC11.5/7.5(5分/连续)	左右: VAC22/15(30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	3,745×2,464×2,285	4,504×2,750×2,650
展开规格		MY, 3T	MY, 3T

※M: 铣削规格、Y: Y轴规格、3T: 3刀架规格

双刀架数控车床

SIMUL TURN LU EX series

LU3000 EX / LU4000 EX



LU35II/LU45II



		LU3000 EX	LU4000 EX	LU35II	LU45II
标准卡盘尺寸	inch	8	10	12	15
最大加工直径	φmm	410	480	550	650
最大加工长度	mm	600, 1,000	650, 1,250	920, 1,570, 2,070	1,000, 2,000, 3,000
主轴转速	min ⁻¹	5,000	4,200	3,200	2,800
刀架型式		上: V12, 下: V8	上: V12, 下: V10	上: V12, 下: V10	上: V12, 下: V10
主轴电机功率	kW	VAC22/15(30分/连续)	PREX22/15(30分/连续)	VAC30/22(30分/连续)	VAC37/30(30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	2,950×2,176×2,080 3,980×2,478×2,229	3,570×2,310×2,200 4,780×2,620×2,440	4,535×2,872×2,590 5,185×3,040×2,590 5,935×3,095×2,590	4,750×3,340×3,042 6,060×3,355×3,040 8,020×3,005×2,822
展开规格		M, 2M, MY, W	M, MY	M	M

※M: 上复合刀架规格、2M: 上下复合刀架规格、Y: Y轴规格、W: 副主轴规格

LU-S1600/SPL-200



		LU-S1600	SPL-200
标准卡盘尺寸	inch	8	8
最大加工直径	φmm	160	200
最大加工长度	mm	480, 550, 1,000	100
主轴转速	min ⁻¹	4,000	4,000
刀架型式		上下: V6	左右: V8
主轴电机功率	kW	VAC11/7.5(30分/连续)	AC15/11(30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	2,913×1,980×2,054 3,748×2,282×2,247	1,550×1,935×2,015
数控装置		OSP / FANUC	仅限FANUC

立式车床

V series

V760EX / V920EX
V40R / V100R



2SP-V series

2SP-V760EX
2SP-V40



		V760EX [2SP-V760EX]	V920EX	V40R [2SP-V40]	V100R
标准卡盘尺寸	inch	15, 18, 21, 24	24, 28, 32, 36	12, 15, 18	36, 40
最大加工直径	φmm	760	920	400	1,000
最大加工长度(高度)	mm	770	860	450	890
主轴转速	min ⁻¹	2,000	1,250	2,500	1,250
刀架型式		V12	V12	V12	V12
主轴电机功率	kW	VAC30/22(30分/连续)	VAC30/22(30分/连续)	VAC22/18.5(30分/连续)	VAC30/22(30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	1,842×2,732×3,489 [3,680×2,732×3,489]	2,252×2,845×3,693	1,705×2,788×3,040 [2,970×2,738×3,040]	2,735×3,445×3,510
展开规格		M	M, ATC	M	M
数控装置		OSP / FANUC	OSP / FANUC	OSP / FANUC	OSP / FANUC

※M: 铣削规格

SV250



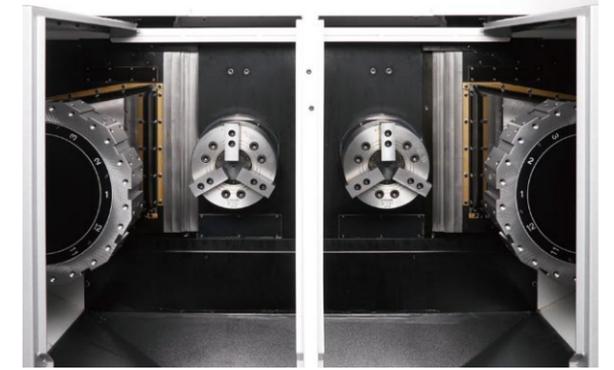
		SV250
标准卡盘尺寸	inch	8, 10
最大加工直径	φmm	250
最大加工长度(高度)	mm	350
主轴转速	min ⁻¹	6,000
刀架型式		V12
主轴电机功率	kW	VAC15/11(短时间/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	950×2,600×2,445
展开规格		M
数控装置		OSP / FANUC

※M: 铣削规格

并列主轴数控车床

2SP-H/HG series

2SP-150H / 2SP-250H
2SP-10HG / 2SP-35HG



		2SP-150H	2SP-250H	2SP-10HG	2SP-35HG
标准卡盘尺寸	inch	6	8	6	10
最大加工直径	φmm	150(本机能力:220)	250(本机能力:350)	100	380
最大加工长度	mm	80(本机能力:150)	60(本机能力:200)	100	230
主轴转速	min ⁻¹	4,500	3,200	5,000	2,000
刀架型式		左右:V12	左右:V12	左右:V8	左右:V12
主轴电机功率	kW	VAC11/7.5(30分/连续)×2	VAC18.5/15(30分/连续)×2	VAC7.5/5.5(30分/连续)×2	VAC18.5/15(30分/连续)×2
机床尺寸 (W×D×H)	mm	1,850×2,150(仅限本机) ×2,648(装料器最大高度)	2,300×2,625(仅限本机) ×3,093(装料器最大高度)	1,650×1,857×2,861	2,400×3,200×2,835
展开规格		M	M	M	M
数控装置		OSP / FANUC	仅限OSP	仅限FANUC	OSP / FANUC

※M: 铣削规格

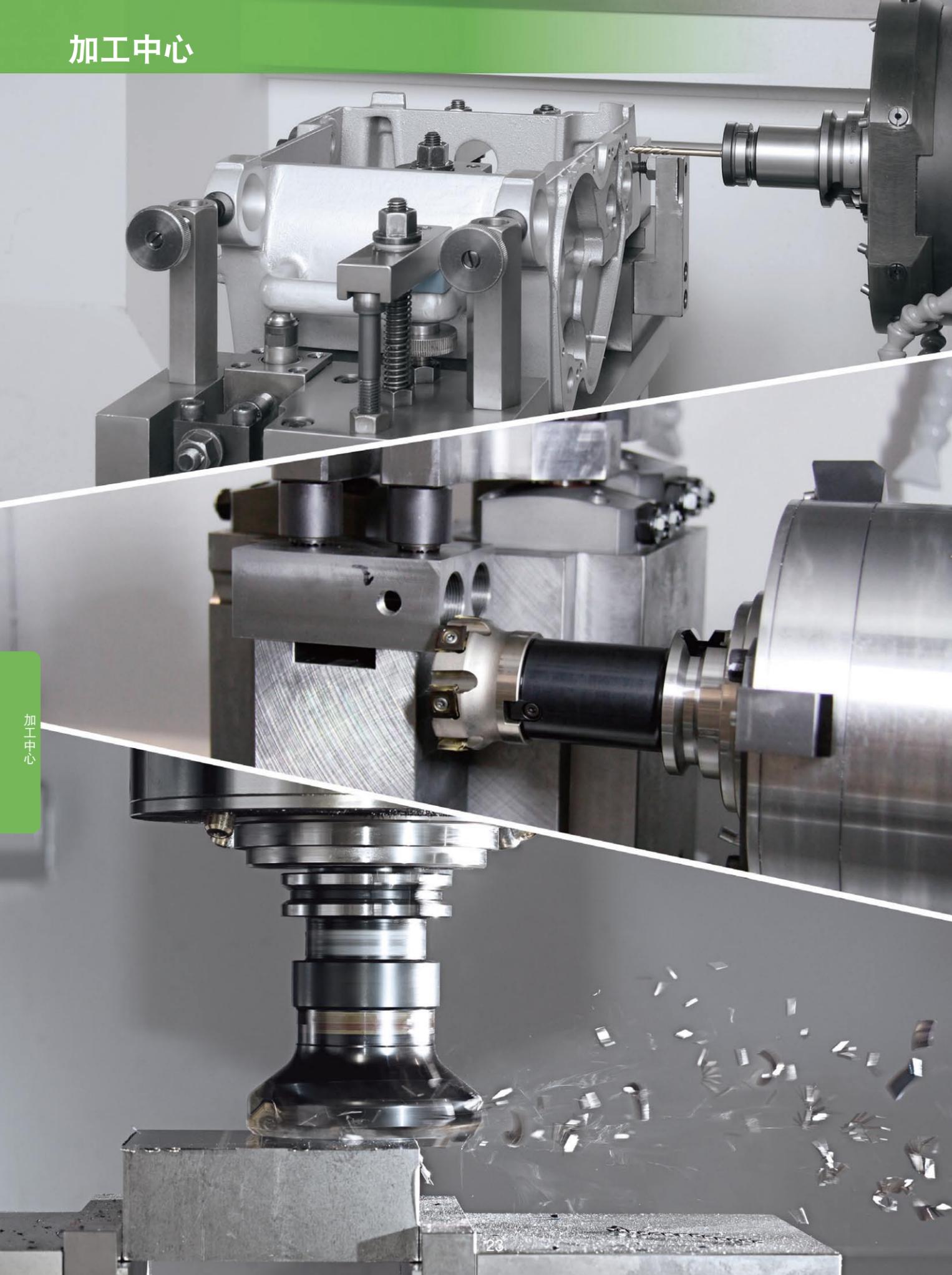
轮毂加工机床

LAW series

LAW-2S / LAW-V24 / LAW-FII



		LAW-2S	LAW-V24	LAW-FII
最大加工直径	φmm	上:630,下:480	660	620
最大加工长度	mm		660	280
主轴转速	min ⁻¹	3,000	3,000	3,000
刀架型式		上:V6,下:V4	左右:V6	V12
主轴电机功率	kW	VAC55/45(20分/连续)	VAC55/45(20分/连续)	VAC37/30(30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	4,973×2,580×2,850	3,650×3,720×3,881	3,522.2×2,800×2,250



立式加工中心

ACE CENTER MB-V series

MB-46VA / MB-46VB
MB-56VA / MB-56VB
MB-66VA / MB-66VB



双面旋转式APC立式加工中心

ACE CENTER MF-V series

MF-46VA / MF-46VB



		MB-46VA/B	MB-56VA/B	MB-66VA/B	MF-46VA/B
工作台尺寸	mm	760×460	1,300×560	1,530×660	760×460(托盘尺寸)
主轴转速	min ⁻¹	8,000/6,000	8,000/6,000	8,000/6,000	8,000/6,000
刀库收纳数量	把	20	20	20	20
主轴电机功率	kW	VAC11/7.5(10分/连续)	VAC11/7.5(10分/连续)	VAC11/7.5(10分/连续)	VAC11/7.5(10分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	1,976×2,810×2,746 2,026×2,810×2,746	2,546×3,123×2,746	3,035×3,325×3,295	2,406×3,270×2,946 2,456×3,270×2,946

高精度部件模具加工用立式加工中心

MP-46V



		MP-46V
工作台尺寸	mm	760×460
主轴转速	min ⁻¹	20,000
刀库收纳数量	把	20
主轴电机功率	kW	VAC15/11(10分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	2,224×2,734×2,630 [※]

※不包含滚珠丝杠冷却单元

GENOS M series

GENOS M460R-VE-e / GENOS M560R-V-e



		GENOS M460R-VE-e	GENOS M560R-V-e
工作台尺寸	mm	1,000×460	1,300×560
主轴转速	min ⁻¹	8,000	8,000
刀库收纳数量	把	20	20
主轴电机功率	kW	VAC11/7.5(10分/连续)	VAC11/7.5(10分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	2,200×2,805×2,746	2,510×3,100×2,746

立式加工中心

MA-V series

MA-550VB / MA-650VB



		MA-550VB	MA-650VB
工作台尺寸	mm	1,300×560	1,530×660
主轴转速	min ⁻¹	6,000	6,000
刀库收纳数量	把	32	32
主轴电机功率	kW	VAC22/15/11 (10分/30分/连续)	VAC22/15/11 (10分/30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	3,200×2,862×2,898	3,750×3,128×3,030

MILLAC V II series

MILLAC 44V II /
MILLAC 468V II / MILLAC 561V II / MILLAC 611V II /
MILLAC 761V II / MILLAC 852V II / MILLAC 1052V II



		MILLAC 44V II	
		(标准)	(2APC)
工作台尺寸	mm	630×400	(托盘)400×400
主轴转速	min ⁻¹	12,000	
刀库收纳数量	把	16	
主轴电机功率	kW	VAC15/11 (25%ED/连续)	
机床尺寸 (W×D×H)	mm	1,600×3,440×2,400	1,600×3,550×2,600
数控装置		OSP / FANUC	

		MILLAC 468V II	MILLAC 561V II	MILLAC 611V II
工作台尺寸	mm	1,050×460	1,350×560	1,600×610
主轴转速	min ⁻¹	6,000	6,000	4,000
刀库收纳数量	把	20	20	20
主轴电机功率	kW	VAC18.5/11 (15%ED/连续)	VAC15/11 (30分/连续)	VAC15/11 (30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	2,265×2,805×2,790	2,650×3,285×2,755	3,410×3,695×2,910
数控装置		OSP / FANUC	OSP / FANUC	OSP / FANUC

		MILLAC 761V II	MILLAC 852V II	MILLAC 1052V II
工作台尺寸	mm	1,800×720	2,200×850	2,200×1,050
主轴转速	min ⁻¹	4,000	4,000	4,000
刀库收纳数量	把	36	36	36
主轴电机功率	kW	VAC18.5/15 (30分/连续)	VAC18.5/15 (30分/连续)	VAC22/18.5 (30分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	4,300×4,060×3,230	5,460×4,445×3,350	6,760×4,470×3,520
数控装置		OSP / FANUC	OSP / FANUC	OSP / FANUC

卧式加工中心

MA-H/HII series

MA-500HII / MA-600HII
MA-400HA / MA-800HB / MA-12500H



MB-H series

MB-4000H / MB-5000H
MB-8000H / MB-10000H



		MA-500HII	MA-600HII	MA-400HA	MA-800HB	MA-12500H
托盘尺寸	mm	500×500	630×630	400×400	800×800	1,250×1,250
最大工件尺寸	mm	φ800×1,000	φ1,000×1,000	φ600×710	φ1,400×1,450	φ2,000×1,600
主轴转速	min ⁻¹	6,000	6,000	8,000	6,000	6,000
刀库收纳数量	把	40	40	30	40	81
主轴电机功率	kW	VAC30/22 (10分/连续)	VAC30/22 (10分/连续)	VAC15/11 (10分/连续)	VAC30/22 (10分/连续)	VAC45/37 (20分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	3,110×5,971×3,173	3,410×6,495×3,173	2,414×4,532×2,759	4,745×6,465×3,460	6,880×12,412×3,781

		MB-4000H	MB-5000H	MB-8000H	MB-10000H
托盘尺寸	mm	400×400	500×500	800×800	1,000×1,000
最大工件尺寸	mm	φ600×900	φ800×1,000	φ1,450×1,450	φ1,400×1,450
主轴转速	min ⁻¹	15,000	15,000	6,000	6,000
刀库收纳数量	把	48	48	40	40
主轴电机功率	kW	VAC26/18.5 (10分/连续)	VAC26/18.5 (10分/连续)	VAC30/22 (10分/连续)	VAC30/22 (10分/连续)
机床尺寸 (W×D×H)	mm	2,420×4,700×2,647	2,700×4,710×2,864	3,960×7,505×3,449	4,545×6,465×3,410

MILLAC HII series

MILLAC 44HII / MILLAC 55HII

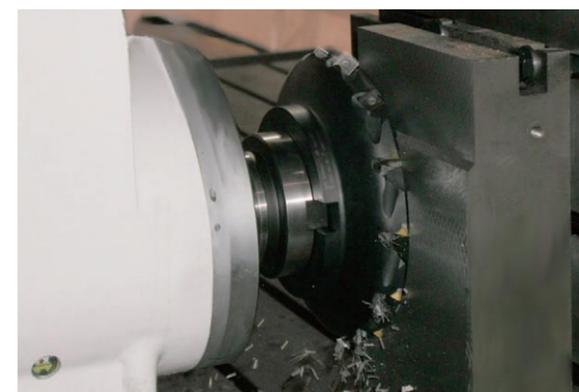


		MILLAC 44HII		MILLAC 55HII	
		(圆工作台)	(2APC)	(圆工作台)	(2APC)
工作台尺寸	mm	φ320	(托盘)320×320	φ500	(托盘)400×400
最大工件尺寸	mm	φ400×500		φ500×600	
主轴转速	min ⁻¹	12,000		8,000	
刀库收纳数量	把	10		30	
主轴电机功率	kW	VAC15/11 (25%ED/连续)		VAC18.5/11 (15%ED/连续)	
机床尺寸 (W×D×H)	mm	1,350×2,840	1,350×3,490	1,650×3,620	1,650×4,415
		×2,675	×2,675	×2,760	×2,760
数控装置		OSP / FANUC		OSP / FANUC	

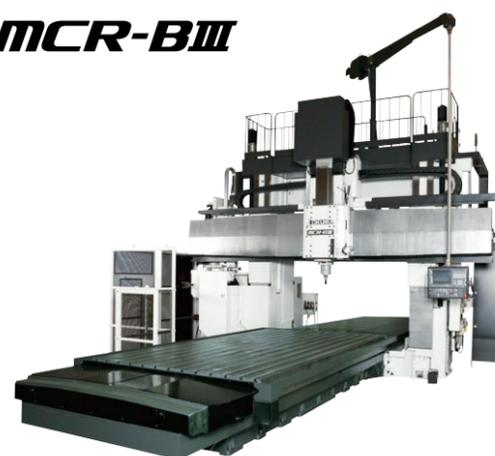


5面加工龙门式加工中心

MCR-A5CII



MCR-BIII



MCR-C



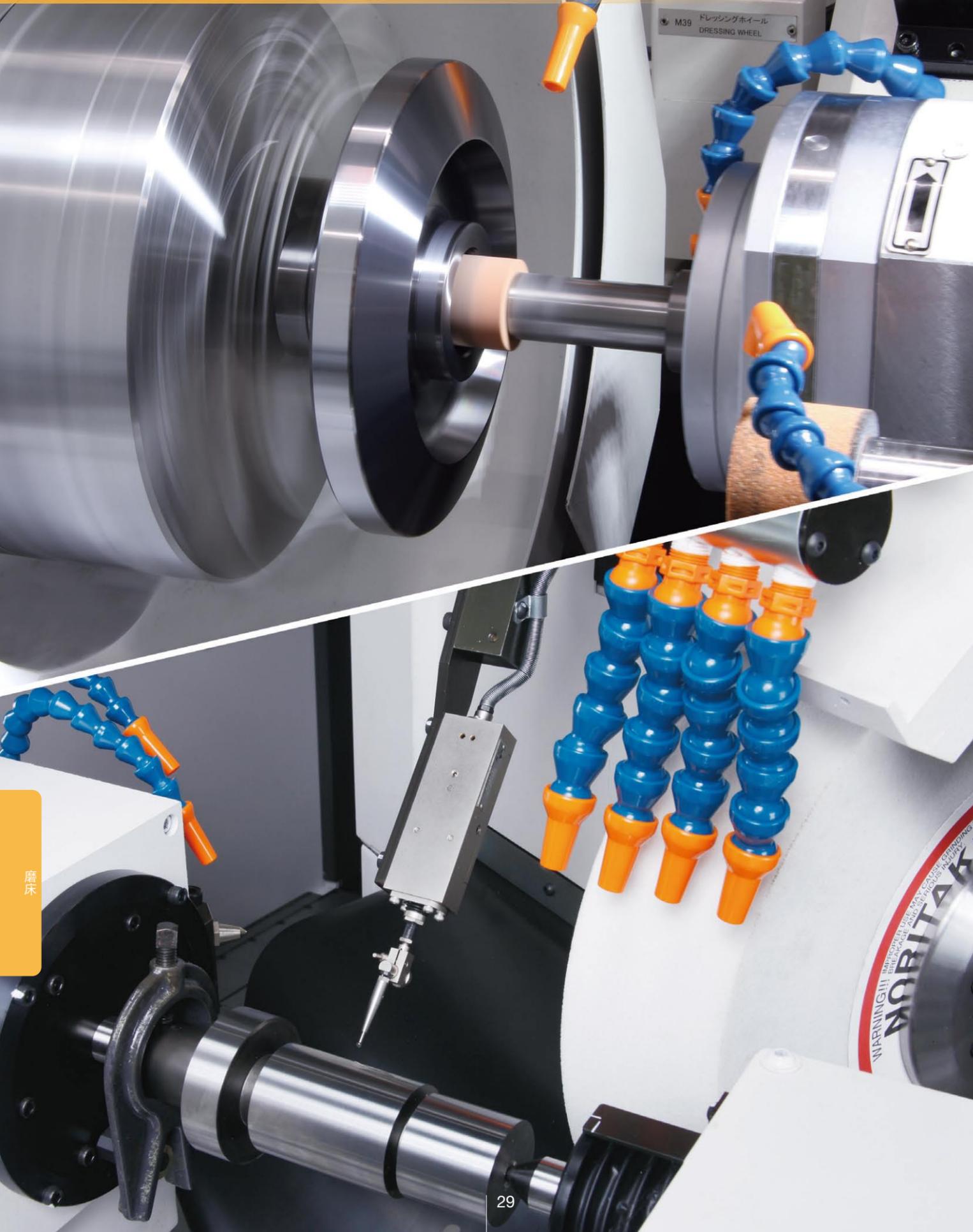
		MCR-A5CII	MCR-BIII	MCR-C
有效门宽	mm	2,150 - 3,650	2,050 - 3,550	2,650 - 3,650
工作台尺寸	mm	1,500×3,000 - 3,000×12,000	1,500×2,800 - 3,000×11,800	2,000×4,000 - 3,000×12,000
主轴转速	min ⁻¹	4,000	4,000	4,000
刀库收纳数量	把	50	32	50
主轴电机功率	kW	VAC26/22(30分/连续)	VAC30/22(30分/连续)	VAC45/37(30分/连续)
机床尺寸(仅限本机) (W×D×H)	mm	6,180×8,430×5,820 - 7,780×27,930×6,300	6,950×8,200×6,250 - 8,700×27,400×6,850	7,810×10,730×6,730 - 8,835×27,930×6,980

龙门式加工中心

MCV-AII / MCR-AF



		MCV-AII	MCR-AF
有效门宽	mm	1,650, 2,050	2,600
工作台尺寸	mm	1,200×1,800 - 1,500×4,800	2,000×1,500, 2,000×2,000
主轴转速	min ⁻¹	4,000	8,000
刀库收纳数量	把	24	24
主轴电机功率	kW	VAC22/18.5(30分/连续)	VAC26/22(30分/连续)
机床尺寸(仅限本机) (W×D×H)	mm	4,935×6,000×4,375 - 5,335×12,920×4,585	5,560×4,200×4,670, 5,560×5,230×4,670



CNC外圆磨床

GPW/GAW series

GP14W / GP15W / GA14W / GA15W

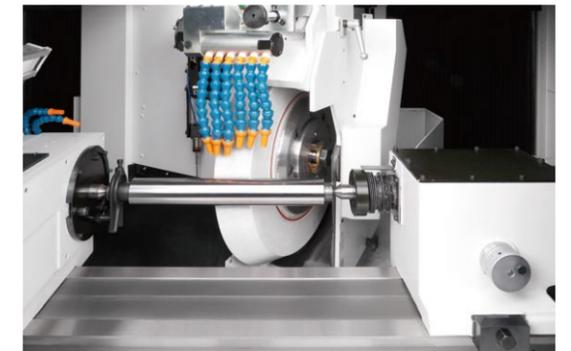


GP/GA-FII series

GP-34FII / GP-44FII / GA-34FII / GA-44FII
GP-36FII / GP-47FII / GA-36FII / GA-47FII



GP25W / GP26W / GA25W / GA26W



		GP14/15W GA14/15W	GP25/26W GA25/26W	GP-34/44FII GA-34/44FII	GP-36/47FII GA-36/47FII
工作台上的旋转直径	φmm	330	330	330, 430	330, 430
工件长度	mm	250	400, 650	350, 650, 1,000, 1,500	350, 650, 1,000, 1,500
砂轮尺寸(外圆×宽度)	mm	φ405×75/φ510×75	φ510×75/φ610×75	φ455×75	φ610×135/φ760×160
砂轮速度	m/sec	45	45	45	45
砂轮电机功率	kW	5.5	7.5	7.5	15
机床尺寸(W×D×H)	mm	1,550×2,734×2,150	2,030, 2,510×2,914×2,228	2,300, 2,995, 3,695, 5,610 ×2,566×2,000	2,300, 2,995, 3,695, 5,610 ×2,566×2,000

CNC内圆磨床

GI-2N-SP/GI-10NII/GI-20NII



		GI-2N-SP	GI-10NII	GI-20NII
工件重量×长度	kg×mm	-	100×150	150×200
卡盘护罩内的旋转直径	φmm	-	350	400
直径磨削	φmm	2 - 20	3 - 150	5 - 300
最大磨削深度	mm	65	150	200
砂轮电机功率	kW(-P)	1.5	5.5-2	5.5-2
机床尺寸(W×D×H)	mm	1,300×3,870×2,279	2,050×2,100×1,900	2,500×2,955×2,030

日本国内

公司总部/工厂

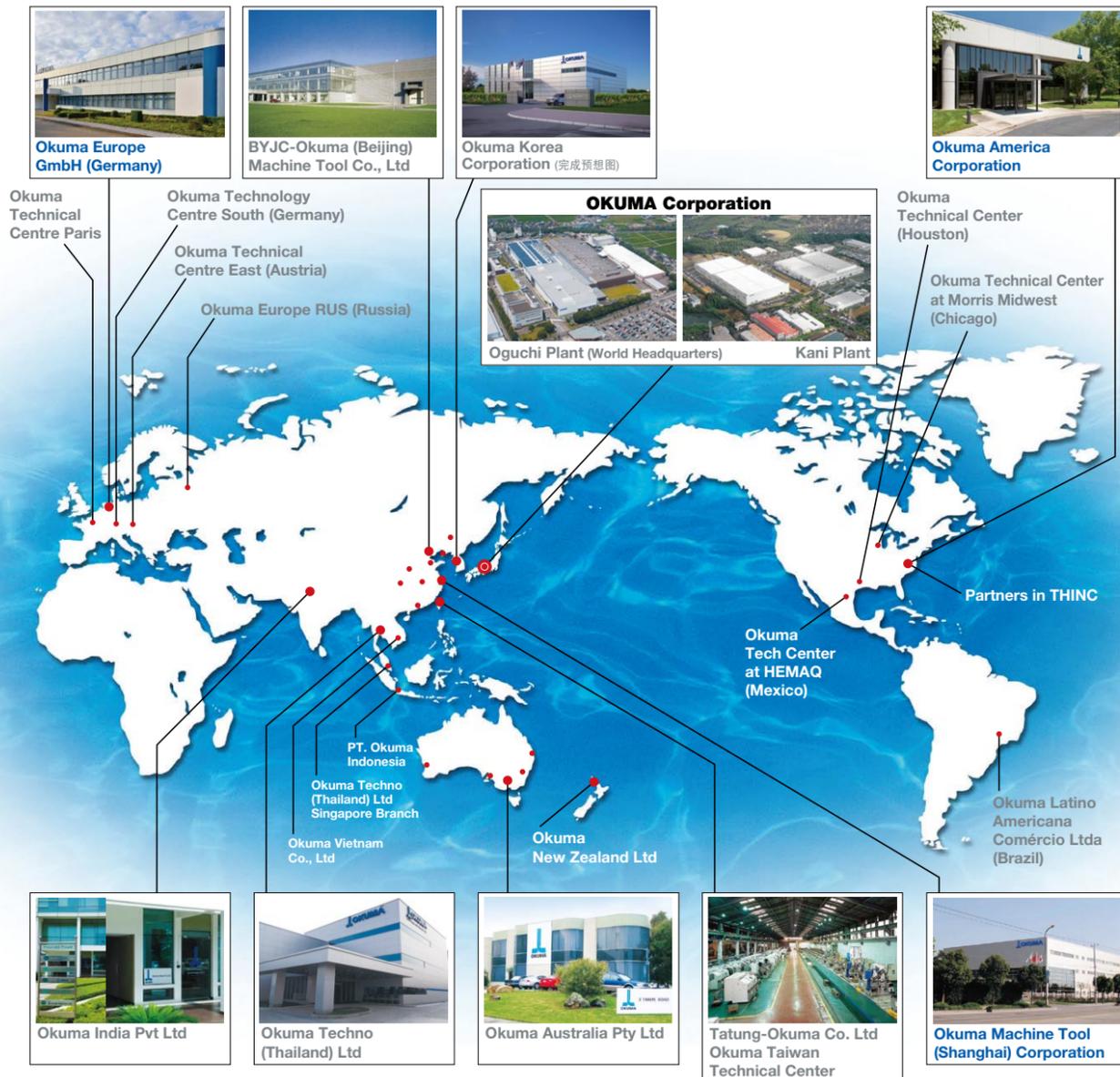
World Headquarters Oguchi Plant

Oguchi-cho, Niwa-gun, Aichi 480-0193 Japan
TEL: +81-587-95-7825 FAX: +81-587-95-6074

Kani Plant

Himegaoka, Kani-City, Gifu 509-0249 Japan
TEL: +81-574-63-5729 FAX: +81-574-63-5647

OKUMA的全球支持系统



海外

美国大陆

Okuma America Corporation
11900 Westhall Drive Charlotte, NC 28278 USA
Tel: +1-704-588-7000 FAX: +1-704-588-6503

Partners in THINC
12428 Sam Neely Road Charlotte, NC 28278
TEL: +1-704-587-6789 FAX: +1-704-587-7669

The Okuma Technical Center at Morris Midwest [Chicago]
68 Congress Circle W Roselle, IL 60172
TEL: +1-630-351-1901 FAX: +1-630-351-1912

The Okuma Technical Center [Houston]
4727 S. Pinemont, Suite 200 Houston, TX 77041
TEL: +1-704-504-6104 FAX: +1-704-504-6105

Okuma Tech Center at HEMAQ
J. Cantu Garcia 601 Col. Garza Cantu San Nicolas de los Garza,
N.L. (Monterrey) 66480
TEL: +52-81-8131-3199 FAX: +52-81-8351-4176

Okuma Latino Americana Comercio Ltda [Brazil Tech Center]
Av. dos Bandeirantes 513 Vila Olímpia São Paulo, SP 04553-010
TEL: +55-11-3049-5600 FAX: +55-11-3049-5601

欧洲, 中东, 非洲

Okuma Europe GmbH
Europark Fichtenhain A20 47807 Krefeld Germany
TEL: +49-2151-374-0 FAX: +49-2151-374-100

Okuma Technology Centre South
Magirusstraße 21, 89129 Langenau Germany
TEL: +49-7345-9292-0 FAX: +49-7345-9292-10

Okuma Technical Centre East
Gewerbstraße 7 71111 Parnsdorf Austria
TEL: +43-2166-205000 FAX: +43-2166-2050050

Okuma Europe RUS
Entuziastov sh., 56, b.32 111123 Moscow Russia
TEL: +7-495-2292652 FAX: +7-495-2232547

Okuma Technical Centre Paris
Parc d'Activités des Chanteraines 7, rue du Commandant
d'Estiennes d'Orves 92390 Villeneuve la Garenne France
TEL: +33-1-55842140

亚洲, 大洋洲

Okuma Machine Tool (Shanghai) Corporation
No. 8, Lane 2915, Huaning Road, Xinzhuang Industrial Park,
Shanghai, 201108 China
TEL: +86-21-3137-3100 FAX: +86-21-3137-3200

Okuma Machine Tool (Shanghai) Corp Beijing Office
C210 Focus Square, NO.6 Futong East Avenue,
Wangjing, Chaoyang District, Beijing
TEL: +86-10-8478-3566/3599/3596 FAX: +86-10-8478-3593

Okuma Machine Tool (Shanghai) Corp Dalian Office
Room 32,12F, Changjiang Square, No.123 Changjiang Road,
Zhongshan District, Dalian
TEL: +86-411-8463-0811 FAX: +86-411-8463-6322

Okuma Machine Tool (Shanghai) Corp Guangzhou Office
1709, Goldlion Digital Network Center, 138 Tiyu Road East,
Guangzhou, PRC 510620 China
TEL: +86-20-3878-1436 FAX: +86-20-3878-1450

Okuma Machine Tool (Shanghai) Corp Chong Qing Office
Room 3, 14F, Tower B, Hanguo Center, Jinyu Road,
New District of Northern Chongqing
TEL: +86-23-6775-9589 FAX: +86-23-6775-0035

Okuma Machine Tool (Shanghai) Corp Chang Chun Office
Room 1701, Huatian Hotel, 2288 Jingyang Avenue,
Changchun, Jilin, 116021 China
TEL: +86-431-8780-9286 FAX: +86-431-8780-9857

Okuma Machine Tool (Shanghai) Corp Qingdao Office
Room 2411,B Tower, Digital Technology Center,
No.63, Hai'er Road, Laoshan District, Qingdao
TEL: +86-532-5557-6833 FAX: +86-532-5557-6835

Okuma Machine Tool (Shanghai) Corp Wuhan Office
Room 1108, Zhengxin Tower, No.26 Hanjiang Road, Hankou, Wuhan
TEL: +86-27-8359-0320 FAX: +86-27-8359-0317

Okuma Machine Tool (Shanghai) Corp Xi'an Office
Business Centre, 2F, Holiday Inn Xi'an Greenland Century City No.5 Jinye Road,
Xi'an Hi-tech Industries Development Zone, Xi'an, 710065, China
TEL: +86-29-6859-1660/1662/1663 FAX: +86-29-6859-1665

BYJC-Okuma (Beijing) Machine Tool Co., Ltd.
16 Shuanghe Dajie, Linhe Industrial Development Zone,
Shunyi District, Beijing 101300 China
TEL: +86-10-8949-8551/8538 FAX: +86-10-8949-8518

Tatung-Okuma Co. Ltd Okuma Taiwan Technical Center
352 Shi-Tong Rd, San-Hsia 237 Taipei Hsien Taiwan
TEL: +886-2-8676-8678 FAX: +886-2-8676-7961

Okuma Techno (Thailand) Ltd
38 Motorway Road, Kweang Prawet Khet Prawet, Bangkok 10250
TEL: +66-2322-2445 FAX: +66-2322-2454

Okuma Techno (Thailand) Ltd Singapore Branch
275 Kakibukit Avenue 1 Shun Li Industrial Park Singapore 416072
TEL: +65-6214-0112 FAX: +65-6214-0076

Okuma Vietnam Co., Ltd
S.23, 31F, Saigon Trade Center, 37 Ton Duc Thang Street,
Ben Nghe Ward, District 1, Ho Chi Minh City, Vietnam
TEL: +84-8-3910-3861 FAX: +84-8-3910-0082

PT. Okuma Indonesia
Komplek Ruko Wilkon Gading Kirana Kelapa Gading Barat
Jl. Sentra Bisnis Artha Gading Blok A7-C No. 26
Kelapa Gading Barat, Jakarta Utara, Indonesia 14240
TEL: +62-21-4587-8959 FAX: +62-21-4585-7269

Okuma Korea Corporation
1704, 17F, A-dong, 30, Songdomiraero, Yeonsugu, Incheon, Korea
TEL: +82-32-819-1100 FAX: +82-32-818-1400

Okuma Australia Pty Ltd
3 Tampe Road, Rowville, Victoria Australia 3178
TEL: +61-3-9757-5888 FAX: +61-3-9757-5899

Okuma Australia Pty Ltd. Sydney Branch Office
Unit 1/2 Jamieson Place Glendenning New South Wales Australia 2761
TEL: +61-2-8887-6000 FAX: +61-2-8887-6099

Okuma Australia Pty Ltd. Brisbane Branch Office
Unit 4, 3 Achievement Crescent Acacia Ridge Queensland Australia 4110
TEL: +61-7-3270-2800 FAX: +61-7-3277-8441

Okuma Australia Pty Ltd. Adelaide Branch Office
26 Phillips Street Thebarton South Australia, Australia 5031
TEL: +61-8-8234-1799 FAX: +61-8-8234-2333

Okuma Australia Pty Ltd. Perth Branch Office
Unit 5, 308 Victoria Road, Malaga Western Australia, Australia 6090
TEL: +61-8-9249-3918 FAX: +61-8-9248-4798

Okuma New Zealand Ltd
Unit F, 47 Mt Wellington Highway,
Mt Wellington Auckland 1060, New Zealand
TEL: +64-9-570-7025 FAX: +64-9-570-7026

Okuma India Pvt Ltd
SCO-57, Ground Floor, City Center Sector-29,
Gurgaon 122007, Haryana, India
TEL: +91-12-4425-0229

本产品有可能属于日本政府的外汇和外国贸易管理法所规定的战略物质，在运往国外之前，请事前与大隈株式会社联系

LOKUMA

オークマ株式会社

本社・本社工場
〒480-0193 愛知県丹羽郡大口町下小口5-25-1
TEL: +81-587-95-7825 FAX: +81-587-95-6074

大隈机械（上海）有限公司

中国上海市莘庄工业区华宁路2915弄8号
电话: +86-21-3137-3100 传真: +86-21-3137-3200

OKUMA Corporation

Oguchi-cho, Niwa-gun
Aichi 480-0193 Japan
TEL: +81-587-95-7825 FAX: +81-587-95-6074

Okuma Machine Tool (Shanghai) Corporation

No. 8, Lane 2915, Huaning Road, Xinzhuang Industrial Park, Shanghai, 201108 China
TEL: +86-21-3137-3100 FAX: +86-21-3137-3200